

M12VC

## SAFETY INSTRUCTIONS AND INSTRUCTION MANUAL

### **WARNING**

**IMPROPER OR UNSAFE** use of this power tool can result in death or serious bodily injury!

This manual contains important information about product safety. Please read and understand this manual BEFORE operating the power tool. Please keep this manual available for other users and owners before they use the power tool. This manual should be stored in safe place.

## INSTRUCTIONS DE SECURITE ET MODE D'EMPLOI

### **AVERTISSEMENT**

Une utilisation **INCORRECTE OU DANGEREUSE** de cet outil motorisé peut entraîner la mort ou de sérieuses blessures corporelles !

Ce mode d'emploi contient d'importantes informations à propos de la sécurité de ce produit. Prière de lire et de comprendre ce mode d'emploi AVANT d'utiliser l'outil motorisé. Garder ce mode d'emploi à la disponibilité des autres utilisateurs et propriétaires avant qu'ils utilisent l'outil motorisé. Ce mode d'emploi doit être conservé dans un endroit sûr.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y MANUAL DE INSTRUCCIONES

### **ADVERTENCIA**

¡La utilización **INAPROPIADA O PELIGROSA** de esta herramienta eléctrica puede resultar en lesiones de gravedad o la muerte!

Este manual contiene información importante sobre la seguridad del producto. Lea y comprenda este manual ANTES de utilizar la herramienta eléctrica. Guarde este manual para que puedan leerlo otras personas antes de utilizar la herramienta eléctrica. Este manual debe ser guardado en un lugar seguro.

## CONTENTS

English

	Page
IMPORTANT SAFETY INFORMATION .....	3
MEANINGS OF SIGNAL WORDS .....	3
<b>SAFETY</b> .....	<b>4</b>
GENERAL SAFETY RULES .....	4
SPECIFIC SAFETY RULES AND SYMBOLS .....	5
USE OF EXTENSION CORD .....	7
 <b>FUNCTIONAL DESCRIPTION</b> .....	 8
NAME OF PARTS .....	8
SPECIFICATIONS .....	8
 <b>ASSEMBLY AND OPERATION</b> .....	 9
APPLICATIONS .....	9
PRIOR TO OPERATION .....	9
INSTALLING AND REMOVING BITS .....	10
INSTALLING THE MOTOR HOUSING .....	11
HOW TO USE THE ROOTER .....	11
 <b>MAINTENANCE AND INSPECTION</b> .....	 15
<b>ACCESSORIES</b> .....	17
STANDARD ACCESSORIES .....	17
OPTIONAL ACCESSORIES .....	18
 <b>PARTS LIST</b> .....	 53

Français

	Page
INFORMATIONS IMPORTANTES DE SÉCURITÉ .....	19
SIGNIFICATION DES MOTS D'AVERTISSEMENT .....	19
<b>SECURITE</b> .....	<b>20</b>
REGLES GENERALE DE SECURITE .....	20
REGLES DE SECURITE SPECIFIQUES ET SYMBOLES .....	22
UTILISATION D'UN CORDON DE RALLONGE ..	24
<b>DESCRIPTION FONCTIONNELLE</b> .....	<b>25</b>
NOM DES PARTIES .....	25
SPECIFICATIONS .....	25
 <b>ASSEMBLAGE ET FONCTIONNEMENT</b> .....	 26
APPLICATIONS .....	26
AVANT L'UTILISATION .....	26
INSTALLATION ET RETRAIT DE LA MECHE ..	27
INSTALLATION DU CARTER MOTEUR .....	28
UTILISATION DE LA TOUPIE .....	28
 <b>ENTRETIEN ET INSPECTION</b> .....	 32
<b>ACCESOIRE</b> .....	34
ACCESOIRE STANDARD .....	34
ACCESOIRE SUR OPTION .....	35
 <b>LISTE DES PIÈCES</b> .....	 53

## ÍNDICE

Español

	Página
INFORMACIÓN IMPORTANTE SOBRE SEGURIDAD .....	36
SIGNIFICADO DE LAS PALABRAS DE SEÑALIZACIÓN .....	36
<b>SEGURIDAD</b> .....	<b>37</b>
NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD .....	37
NORMAS Y SÍMBOLOS ESPECÍFICOS DE SEGURIDAD .....	39
UTILIZACIÓN DE UN CABLE PROLONGADOR ..	41
<b>DESCRIPCIÓN FUNCIONAL</b> .....	<b>42</b>
NOMENCLATURA .....	42
SPECIFICATIONS .....	42
 <b>MONTAJE Y OPERACIÓN</b> .....	 43
APLICACIONES .....	43
ANTES DE LA OPERACIÓN .....	43
INSTALACIÓN Y EXTRACCIÓN DE LAS BROCAS .....	44
INSTALACIÓN DE LA CARCASA DEL MOTOR .....	45
CÓMO USAR LA FRESCADORA .....	45
 <b>MANTENIMIENTO E INSPECCIÓN</b> .....	 49
<b>ACCESORIOS</b> .....	51
ACCESORIOS ESTÁNDAR .....	51
ACCESORIOS OPCIONALES .....	52
 <b>LISTA DE PIEZAS</b> .....	 53

## **IMPORTANT SAFETY INFORMATION**

---

Read and understand all of the safety precautions, warnings and operating instructions in the Instruction Manual before operating or maintaining this power tool.

Most accidents that result from power tool operation and maintenance are caused by the failure to observe basic safety rules or precautions. An accident can often be avoided by recognizing a potentially hazardous situation before it occurs, and by observing appropriate safety procedures.

Basic safety precautions are outlined in the “SAFETY” section of this Instruction Manual and in the sections which contain the operation and maintenance instructions.

Hazards that must be avoided to prevent bodily injury or machine damage are identified by **WARNINGS** on the power tool and in this Instruction Manual.

**NEVER** use this power tool in a manner that has not been specifically recommended by HITACHI.

## **MEANINGS OF SIGNAL WORDS**

---

**WARNING** indicates a potentially hazardous situations which, if ignored, could result in death or serious injury.

**CAUTION** indicates a potentially hazardous situations which, if not avoided, may result in minor or moderate injury, or may cause machine damage.

**NOTE** emphasizes essential information.

# SAFETY

## GENERAL SAFETY RULES

### **⚠ WARNING:** Read and understand all instructions.

Failure to follow all instructions listed below, may result in electric shock, fire and/or serious personal injury.

## SAVE THESE INSTRUCTIONS

### 1. Work Area

- (1) **Keep your work area clean and well lit.** Cluttered benches and dark areas invite accidents.
- (2) **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases, or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- (3) **Keep bystanders children, and visitors away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

### 2. Electrical Safety

- (1) **Grounded tools must be plugged into an outlet properly installed and grounded in accordance with all codes and ordinances.** Never remove the grounding prong or modify the plug in any way. Do not use any adaptor plugs. Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. If the tools should electrically malfunction or break down, grounding provides a low resistance path to carry electricity away from the user.
- (2) **Avoid body contact with grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is grounded.
- (3) **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- (4) **Do not abuse the cord.** Never use the cord to carry the tools or pull the plug from a receptacle. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Replace damaged cords immediately. Damaged cords increase the risk of electric shock.
- (5) **When operating a power tool outside, use an outdoor extension cord marked "W-A" or "W".** These cords are rated for outdoor use and reduce the risk of electric shock.

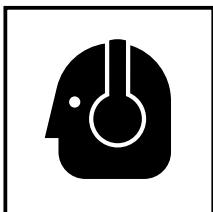
### 3. Personal Safety

- (1) **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool.** Do not use tool while tired or under the influence of drugs, alcohol, or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- (2) **Dress properly.** Do not wear loose clothing or jewelry. Contain long hair. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry, or long hair can be caught in moving parts.
- (3) **Avoid accidental starting.** Be sure switch is off before plugging in. Carrying tools with your finger on the switch or plugging in tools that have the switch on invites accidents.

- (4) **Remove adjusting keys or wrenches before turning the tool on.** A wrench or a key that is left attached to a rotating part of the tool may result in personal injury.
  - (5) **Do not overreach.** **Keep proper footing and balance at all times.** Proper footing and balance enables better control of the tool in unexpected situations.
  - (6) **Use safety equipment. Always wear eye protection.** Dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection must be used for appropriate conditions.
- 4. Tool Use and Care**
- (1) **Use clamps or other practical way to secure and support the workpiece to a stable platform.** Holding the work by hand or against your body is unstable and may lead to loss of control.
  - (2) **Do not force tool. Use the correct tool for your application.** The correct tool will do the job better and safer at the rate for which it is designed.
  - (3) **Do not use tool if switch does not turn it on or off.** Any tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
  - (4) **Disconnect the plug from the power source before making any adjustments, changing accessories, or storing the tool.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the tool accidentally.
  - (5) **Store idle tools out of reach of children and other untrained persons.** Tools are dangerous in the hands of untrained users.
  - (6) **Maintain tools with care. Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained tools, with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
  - (7) **Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts, and any other condition that may affect the tool's operation. If damaged, have the tool serviced before using.** Many accidents are caused by poorly maintained tools.
  - (8) **Use only accessories that are recommended by the manufacturer for your model.** Accessories that may be suitable for one tool, may become hazardous when used with another tool.
- 5. Service**
- (1) **Tool service must be performed only by qualified repair personnel.** Service or maintenance performed by unqualified personnel could result in a risk of injury.
  - (2) **When servicing a tool, use only identical replacement parts. Follow instructions in the Maintenance section of this manual.** Use of unauthorized parts or failure to follow Maintenance Instruction may create a risk of electric shock or injury.

## SPECIFIC SAFETY RULES AND SYMBOLS

1. **Hold tools by insulated gripping surfaces when performing an operation where the cutting tool may contact hidden wiring or its own cord.**  
Contact with a "live" wire will make exposed metal parts of the tool "live" and shock the operator.
2. **ALWAYS wear ear protectors when using the tool for extended periods.**  
Prolonged exposure to high intensity noise can cause hearing loss.



3. Handle the bits very carefully.
4. Check the bit carefully for cracks or damage before operation. Replace cracked or damaged bit immediately.
5. Avoid cutting nails. Inspect for and remove all nails from the workpiece before operation.
6. Hold the tool firmly with both hands.
7. Keep hands away from rotating parts.
8. Make sure the bit is not contacting the workpiece before the switch is turned on.
9. Before using the tool on an actual workpiece, let it run for a while. Watch for vibration or wobbling that could indicate improperly installed bit.
10. Be careful of the bit rotating direction and the feed direction.
11. Do not leave the tool running. Operate the tool only when hand-held.
12. Always switch off and wait for the bit to come to a complete stop before removing the tool from workpiece.
13. Do not touch the bit immediately after operation: it may be extremely hot and could burn your skin.
14. Always lead the power supply cord away from the tool towards the rear.
15. Never run the motor unit when it is not inserted in one of the router bases.  
The motor is not designed to be handheld.
16. After changing the bits or making any adjustments, make sure the collet nut and any other adjustment devices are securely tightened.  
Loose adjustment device can unexpectedly shift, causing loss of control, loose rotating components will be violently thrown.
17. Definitions for symbols used on this tool  
V ..... volts  
Hz ..... hertz  
A ..... amperes  
No ..... no load speed  
---/min ... revolutions per minute  
 $\overline{\cup}$  ..... alternating or direct current

## **WARNING:**

Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

- lead from lead-based paint.
- crystalline silica from bricks and cement and other masonry products.
- arsenic and chromium from chemically-treated lumber.

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

## **USE OF EXTENSION CORD**

Make sure your extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw.

An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating. Table shows the correct size to use depending on cord length and nameplate ampere rating. If in doubt, use the next heavier gage. The smaller the gage number, the heavier the cord.

**MINIMUM GAGE FOR CORD SETS**

		Total Length of Cord in Feet (Meter)			
Ampere Rating		0 – 25 (0 – 7.6)	26 – 50 (7.9 – 15.2)	51 – 100 (15.5 – 30.5)	101 – 150 (30.8 – 45.7)
More Than	Not More Than			AWG	
0 – 6	18	16	16	16	14
6 – 10	18	16	14	14	12
10 – 12	16	16	14	14	12
12 – 16	14	12		Not Recommended	

**⚠ WARNING:** Avoid electrical shock hazard. Never use this tool with a damaged or frayed electrical cord or extension cord.  
Inspect all electrical cords regularly. Never use in or near water or in any environment where electric shock is possible.

# **SAVE THESE INSTRUCTIONS AND MAKE THEM AVAILABLE TO OTHER USERS AND OWNERS OF THIS TOOL!**

# FUNCTIONAL DESCRIPTION

## NOTE:

The information contained in this Instruction Manual is designed to assist you in the safe operation and maintenance of the power tool.

**NEVER** operate, or attempt any maintenance on the tool unless you have first read and understood all safety instructions contained in this manual.

Some illustrations in this Instruction Manual may show details or attachments that differ from those on your own power tool.

## NAME OF PARTS

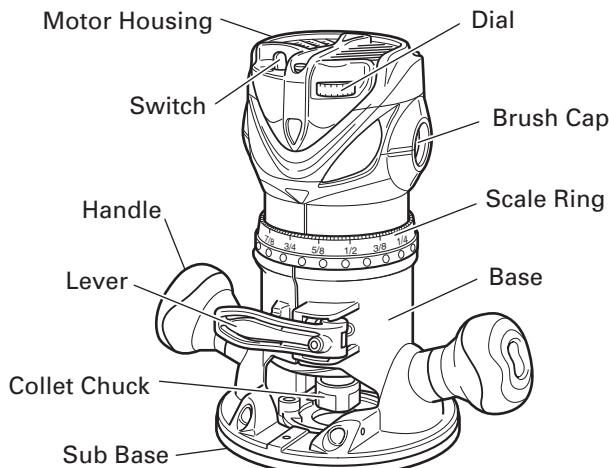


Fig. 1

## SPECIFICATIONS

Model	M12VC	M12SC
Motor	Single Phase, Series Commutator Motor	
Power source	Single Phase 120V AC 60 Hz	
Collet chuck capacity	1/2" (12.7 mm), 1/4" (6.35 mm)	
Current		11 A
No-load speed	8000/min – 24000/min	24000/min
Weight (with cord)	7.3 lbs (3.3 kg)	

# ASSEMBLY AND OPERATION

## APPLICATIONS

- Woodworking jobs centered on grooving and beveling.  
For example, grooving beveling, cutting, copying, engraving, shape cutting, combinations and others.

## PRIOR TO OPERATION

1. Power source  
Ensure that the power source to be utilized conforms to the power source requirements specified on the product nameplate.
2. Power switch  
Ensure that the switch is in the OFF position. If the plug is connected to a receptacle while the switch is in the ON position, the power tool will start operating immediately and can cause serious injury.
3. Extension cord  
When the work area is far away from the power source, use an extension cord of sufficient thickness and rated capacity. The extension cord should be kept as short as practicable.



### ⚠ WARNING:

Damaged cord must be replaced or repaired.

4. Check the receptacle  
If the receptacle only loosely accepts the plug, the receptacle must be repaired. Contact a licensed electrician to make appropriate repairs.  
If such a faulty receptacle is used, it may cause overheating, resulting in a serious hazard.
5. Confirming condition of the environment  
Confirm that the work site is placed under appropriate conditions conforming to prescribed precautions.

## INSTALLING AND REMOVING BITS

**⚠ WARNING:** Be sure to switch power OFF and disconnect the plug from the receptacle to avoid serious trouble.

### 1. Installing bits

- (1) Remove the motor housing from base as follows.
  - (a) Open the lever. (Fig. 2)
  - (b) While holding the base, turn the motor housing counterclockwise.
  - (c) Turn it until the pin in the base is disengaged from the groove in the motor housing. Lift the motor housing free from the base.
- (2) Clean and insert shank of bit into the collet chunk until shank bottoms, then back it out approximately 1/16" (approx. 2 mm).
- (3) With the bit inserted and 16 mm wrench holding the armature shaft, use the 23 mm wrench to firmly tighten the collet chuck in a clockwise direction (viewed from under the router). (Fig. 3)
- (4) When using the 1/4" diameter shank bit, replace the equipped collet chuck with the one for 1/4" diameter shank bit which is provided as the standard accessory.

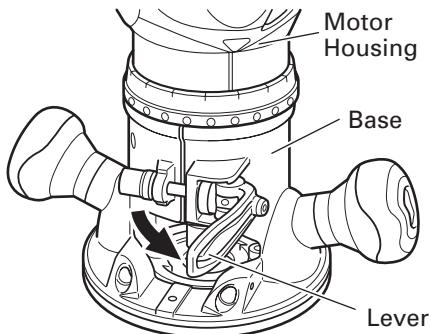


Fig. 2

### ⚠ CAUTION:

- Ensure that the collet chuck is firmly tightened after inserting a bit. Failure to do so will result in damage to the collet chuck.

### 2. Removing bits

When removing the bits, do so by following the steps for installing bits in reverse order.

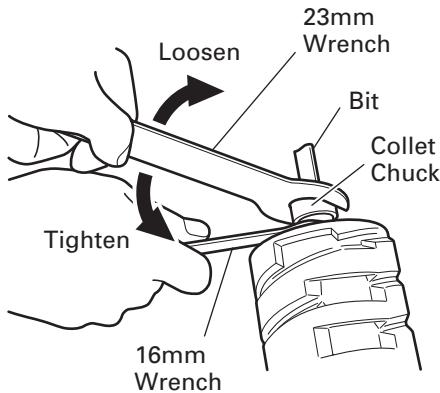


Fig. 3

## INSTALLING THE MOTOR HOUSING

**⚠ WARNING:** Be sure to switch power OFF and disconnect the plug from the receptacle to avoid serious trouble.

### 1. Installing the motor housing

- (1) Open the lever.
- (2) While holding the base, insert the motor housing into the base aligning the pin with the groove in the base.
- (3) Confirm that the pin and the groove are aligning. Rotate the motor housing clockwise into the base.
- (4) Close the lock lever.

### **⚠ CAUTION:**

You should be able to clamp the locking lever without excessive force. Excessive force may damage the base. You should not be able to move the motor in the base when the lever is clamped. To adjust the lever's clamping force, open the locking lever and turn the knob nut in small increments. Turning the knob nut clockwise tightens the lever, while turning the knob nut counterclockwise loosens the lever.

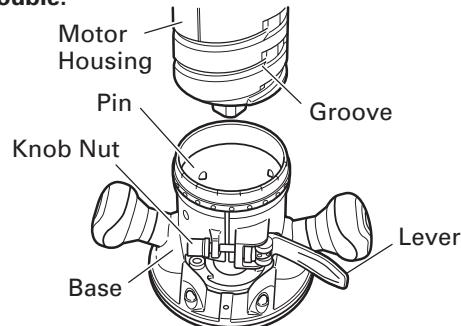


Fig. 4

## HOW TO USE THE ROUTER

**⚠ WARNING:** Be sure to switch power OFF and disconnect the plug from the receptacle to avoid serious trouble.

### 1. Adjusting depth of cut

- (1) Place the tool on a flat wood surface.
- (2) Open the lever and turn the motor housing until the bit just touches the flat surface. (Fig. 5)
- (3) Clamp the lever down until the point where a click can be felt. (Fig. 6)

### NOTE:

The motor housing can be temporarily secured by clamping the lever (the motor housing does not slide down by its own weight).

If the motor housing slides down, make adjustments by tightening the knob nut.

Turning the knob nut clockwise tightens the lever, while turning the knob nut counterclockwise loosens the lever.

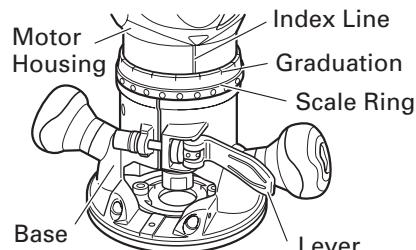


Fig. 5

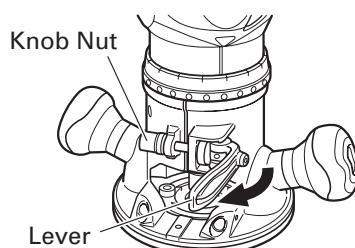


Fig. 6

- (4) While holding up the base slightly, turn the motor housing clockwise until the index line on the motor housing reaches the desired depth indicated on the scale ring. (Fig. 5)
- (5) Close the lever firmly.

## 2. Adjusting the rotation speed (Model M12VC only)

The M12VC have an electronic control system that allows stepless rpm changes. As shown in Fig. 7 dial position "1" is for minimum speed and position "6" for maximum speed.

## 3. Centering the template guide adapter

**WARNING:** Be sure to switch power OFF and disconnect the plug from the receptacle to avoid serious trouble.

- (1) Loosen the 2 template guide adapter screws, so that the template guide adapter can be moved. (Fig. 8)
- (2) Insert the centering gauge through the hole in the template guide adapter and into the collet chuck. (Fig. 9)
- (3) Tighten the collet chuck by hand.
- (4) Tighten the lever. (This aligns the center of the template guide adapter.)
- (5) Tighten the template guide adapter screws, and pull out the centering gauge.

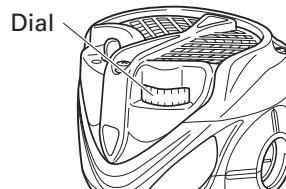


Fig. 7

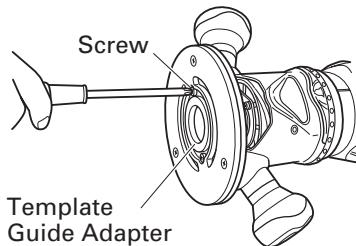


Fig. 8

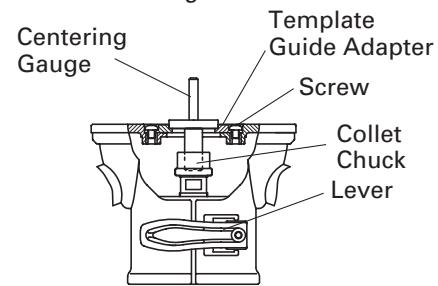


Fig. 9

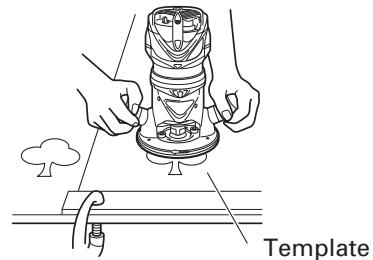


Fig. 10

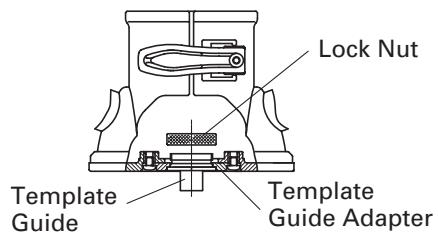


Fig. 11

## 4. Guiding the router

- (1) Template guide (M12VC, M12SC: Optional accessory)

Use the template guide when employing a template for producing a large quantity of identically shaped products. (Fig. 10)

As shown in Fig. 11, to install insert template guide in center hole in template guide adapter and secure in place with the lock nut.

A template is a profiling mold made of plywood or thin lumber. When making a template, pay particular attention to the matters described below and illustrated in Fig. 12.

When using the router along the interior plane of the template, the dimensions of the finished product will be less than the dimensions of the template by an amount equal to dimension "A", the difference between the radius of the template guide and the radius of the bit. The reverse is true when using the router along the exterior of the template.

Secure the template to the workpiece. Feed the router in the manner that the template guide moves along the template as shown in Fig. 12.

#### (2) Straight guide (optional accessory)

Use straight guide for chamfering and groove cutting along the materials side.

- ① Insert the guide bar into the hole in the bar holder, then lightly tighten the 2 wing bolts (A) on top of the bar holder.
- ② Insert the guide bar into the hole in the base, then firmly tighten the 2 hex socket bolts (standard accessories).
- ③ Make minute adjustments of the dimensions between the bit and the guide surface with the feed screw, then firmly tighten the 2 wing bolts (A) on top of the bar holder and the wing bolt (B) that secures the straight guide. (Fig.13)
- ④ As shown in Fig. 14, securely attach the bottom of the base to processed surface of the materials. Feed the router while keeping the guide plane on the surface of the materials.

#### 5. Cutting

### **⚠ WARNING:**

- Wear eye protection when operating this tool.
- Keep your hands, face and other body parts away from the bits and any other rotating parts, while operating the tool.

- (1) The bit must be kept clear of the materials which are to be cut, when the power is being turned on. (Fig. 15)
- (2) Then turn the tool on and wait until the bit attains full speed.

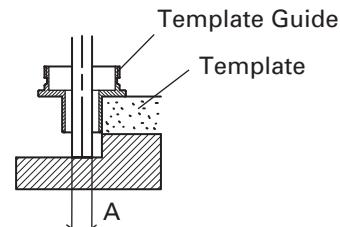


Fig. 12

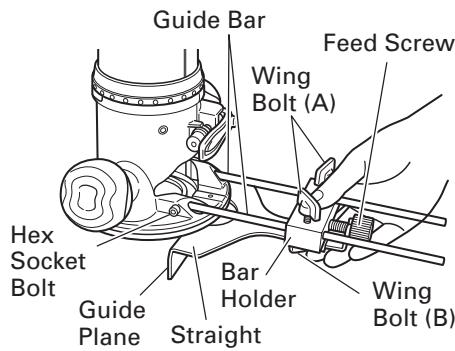


Fig. 13

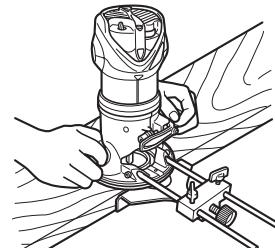


Fig. 14

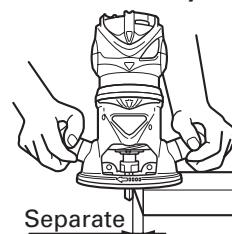


Fig. 15

- (3) The bit rotates clockwise (arrow direction indicated on the base). To obtain maximum conformance with the feed directions shown in Fig. 16.

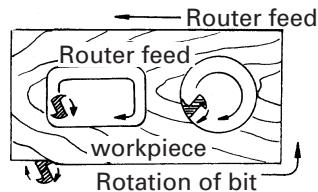


Fig. 16

**NOTE:**

- Moving the tool forward fast may cause a poor quality of cut, or damage to the bit or motor. Moving the tool forward too slowly may burn and mar the cut.  
The proper feed rate will depend on the bit size, the kind of workpiece and depth of cut. Before beginning the cut on the actual workpiece, it is advisable to make a sample cut on a piece of scrap lumber. This will show exactly how the cut will look as well as enable you to check dimensions.
- Abnormalities and overloads will trigger the overload protector, and stop operation. Remove the load immediately, and turn the power off, then on. The rotation speed should return to normal.
- Do not use a power generator as the power source. It may cause the rotation speed to fluctuate.
- When using the straight guide, be sure to install it on the right side in the feed direction. This will help to keep it flush with the side of the workpiece.

# MAINTENANCE AND INSPECTION

**⚠ WARNING:** Be sure to switch power OFF and disconnect the plug from the receptacle during maintenance and inspection.

## 1. Inspecting the screws

Regularly inspect all screws and ensure that they are fully tightened. Should any of the screws be loosened, retighten them immediately.

**⚠ WARNING:** Using this router with loosened screws is extremely dangerous.

## 2. Inspecting the carbon brushes (Fig. 17)

The motor employs carbon brushes which are consumable parts. Replace the carbon brush with a new one when it becomes worn to its wear limit. Always keep carbon brushes clean and ensure that they slide freely within the brush holders.

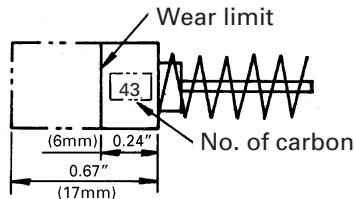


Fig. 17

**⚠ CAUTION:** Using this router with a carbon brush which is worn in excess of the wear limit will damage the motor.

**NOTE:** Use HITACHI carbon brush No. 43 indicated in Fig. 17.

## 3. Replacing carbon brushes

Remove the brush caps with a slotted screwdriver. The carbon brushes can then be easily removed. (Fig. 18)

## 4. Service and repairs

All quality power tools will eventually require servicing or replacement of parts because of wear from normal use. To assure that only authorized replacement parts will be used, all service and repairs must be performed by a HITACHI AUTHORIZED SERVICE CENTER, ONLY.

## 5. Service parts list

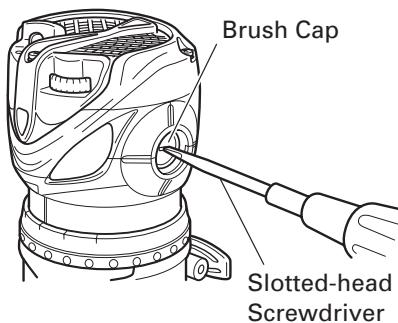


Fig. 18

**⚠ CAUTION:** Repair, modification and inspection of Hitachi Power Tools must be carried out by a Hitachi Authorized Service Center.

This Parts List will be helpful if presented with the tool to the Hitachi Authorized Service Center when requesting repair or other maintenance. In the operation and maintenance of power tools, the safety regulations and standards prescribed in each country must be observed.

6. Service parts list

- A: Item No.
- B: Code No.
- C: No. Used
- D: Remarks

**⚠ CAUTION:** Repair, modification and inspection of Hitachi Power Tools must be carried out by an Hitachi Authorized Service Center.

This Parts List will be helpful if presented with the tool to the Hitachi Authorized Service Center when requesting repair or other maintenance. In the operation and maintenance of power tools, the safety regulations and standards prescribed in each country must be observed.

**MODIFICATIONS:**

Hitachi Power Tools are constantly being improved and modified to incorporate the latest technological advancements.

Accordingly, some parts (i.e. code numbers and/or design) may be changed without prior notice.

# ACCESSORIES

**⚠ WARNING:** ALWAYS use Only authorized HITACHI replacement parts and accessories. NEVER use replacement parts or accessories which are not intended for use with this tool. Contact HITACHI if you are not sure whether it is safe to use a particular replacement part or accessory with your tool. The use of any other attachment or accessory can be dangerous and could cause injury or mechanical damage.

**NOTE:**

Accessories are subject to change without any obligation on the part of the HITACHI.

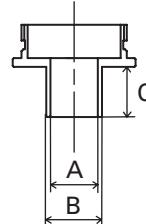
## STANDARD ACCESSORIES

### 1. Model M12VC, M12SC

- (1) 1/4" Collet Chuck (Code No. 323-293)
- (2) Template Guide Adapter (attaches to the router) (Code No. 323-272)
- (3) Centering Gauge (Code No. 323-296)
- (4) 16 mm Wrench (Code No. 323-294)
- (5) 23 mm Wrench (Code No. 323-295)

### 2. Model KM12VC, KM12SC

- (1) 1/4" Collet Chuck (Code No. 323-293)
- (2) Template Guide Adapter (attaches to the router) (Code No. 323-272)
- (3) Centering Gauge (Code No. 323-296)
- (4) 16 mm Wrench (Code No. 323-294)
- (5) 23 mm Wrench (Code No. 323-295)
- (6) Large Hole Sub Base (Code No. 323-297)
- (7) Template Guide (Fig. 19)
- (8) Lock Nut (Code No. 323-305)
- (9) Chip Cover (Code No. 323-292)
- (10) Case (Code No. 323-358)



Code No.	A	B	C
323-298	1/4" (6.5 mm)	5/16" (8 mm)	5/32" (4 mm)
323-299	9/32" (7 mm)	3/8" (9.5 mm)	5/16" (8 mm)
323-300	11/32" (8.7 mm)	7/16" (11.1 mm)	5/32" (4 mm)
323-301	13/32" (10.3 mm)	1/2" (12.7 mm)	5/16" (8 mm)
323-302	17/32" (13.5 mm)	5/8" (16 mm)	9/16" (14.3 mm)
323-303	21/32" (16.6 mm)	3/4" (19.1 mm)	9/16" (14.3 mm)
323-304	5/8" (16 mm)	51/64" (20.2 mm)	9/16" (14.3 mm)

Fig. 19

## OPTIONAL ACCESSORIES ..... sold separately

(1) Straight Guide Set (Code No. 323-342)

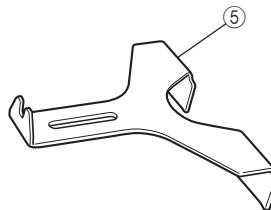
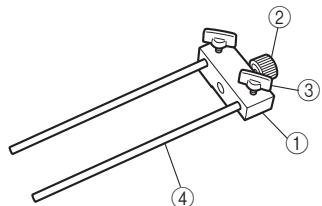
①Bar Holder (Code No. 323-343)

②Feed Screw (Code No. 956-793)

③Wing Bolt (Code No. 301-806)

④Guide Bar (Code No. 323-345)

⑤Straight Guide (Code No. 323-344)



(2) Dust Collector Set (Code No. 323-346)



### NOTE:

Specifications are subject to change without any obligation on the part of the HITACHI.

## **INFORMATIONS IMPORTANTES DE SÉCURITÉ**

Lire et comprendre toutes les précautions de sécurité, les avertissements et les instructions de fonctionnement dans ce mode d'emploi avant d'utiliser ou d'entretenir cet outil motorisé.

La plupart des accidents causés lors de l'utilisation ou de l'entretien de l'outil motorisé proviennent d'un non respect des règles ou précautions de base de sécurité. Un accident peut la plupart du temps être évité si l'on reconnaît une situation de danger potentiel avant qu'elle ne se produise, et en observant les procédures de sécurité appropriées.

Les précautions de base de sécurité sont mises en évidence dans la section "SECURITE" de ce mode d'emploi et dans les sections qui contiennent les instructions de fonctionnement et d'entretien.

Les dangers qui doivent être évités pour prévenir des blessures corporelles ou un endommagement de la machine sont identifiés par AVERTISSEMENTS sur l'outil motorisé et dans ce mode d'emploi.

**NE JAMAIS** utiliser cet outil motorisé d'une manière qui n'est pas spécifiquement recommandée par HITACHI.

## **SIGNIFICATION DES MOTS D'AVERTISSEMENT**

**AVERTISSEMENT** indique des situations potentiellement dangereuses qui, si elles sont ignorées, pourraient entraîner la mort ou de sérieuses blessures.

**PRECAUTION** indique des situations dangereuses potentielles qui, si elles ne sont pas évitées, peuvent entraîner de mineures et légères blessures ou endommager la machine.

**REMARQUE** met en relief des informations essentielles.

# SECURITE

## REGLES GENERALE DE SECURITE

### ⚠ AVERTISSEMENT: Lire et comprendre toutes les instructions.

Un non respect de toutes les instructions ci-dessous peut entraîner une électrocution, un incendie et/ou de sérieuses blessures personnelles.

## CONSERVER CES INSTRUCTIONS

- 1. Zone de travail**
  - (1) **Garder la zone de travail propre et bien éclairée.** Les établissements mal rangés et les zones sombres invitent aux accidents.
  - (2) **Ne pas utiliser les outils motorisés dans une atmosphère explosive, telle qu'en présence de liquides inflammables, de gaz ou de poussières.** Les outils motorisés créent des étincelles qui risquent d'enflammer la poussière ou les vapeurs.
  - (3) **Tenir les spectateurs, les enfants et les visiteurs éloignés, lors de l'utilisation de l'outil motorisé.** Une distraction peut faire perdre le contrôle de la machine.
- 2. Sécurité électrique**
  - (1) **Brancher les outils mis à la terre dans une prise correctement installée et mise à la terre conformément aux codes et ordonnances.** Ne jamais retirer la lame de terre ni modifier la fiche de quelque façon que ce soit. Ne pas utiliser d'adaptateurs de fiche. Si l'on n'est pas sûr que la prise soit correctement mise à la terre, consulter un électricien qualifié. Si les outils présentent un mauvais fonctionnement électrique ou tombent en panne, la mise à la terre offre un chemin de faible résistance qui permet d'éloigner l'électricité de l'utilisateur.
  - (2) **Eviter tout contact corporel avec les surfaces mises à la terre telles que les canalisations, les radiateurs, les réchauds et les réfrigérateurs.** Il y a un risque accru d'électrocution si son corps est mis à la terre.
  - (3) **Ne pas exposer les outils motorisés à la pluie ou à l'humidité.** De l'eau pénétrant à l'intérieur de l'outil motorisé augmente le risque d'électrocution.
  - (4) **Ne pas maltraiter le cordon d'alimentation.** Ne jamais utiliser le cordon pour porter les outils ou tirer sur la fiche du réceptacle. Garder le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des arêtes coupantes ou des pièces en mouvement. Remplacer les cordons endommagés immédiatement. Des cordons endommagés augmentent le risque d'électrocution.
  - (5) **Lors de l'utilisation d'un outil motorisé, utiliser un cordon de rallonge extérieur marqué "W-A" ou "W".** Ces cordons sont prévus pour une utilisation extérieure et réduisent les risques d'électrocution.
- 3. Sécurité personnelle**
  - (1) **Rester sur ses gardes, regarder ce que l'on fait et utiliser son sens commun lors de l'utilisation d'un outil motorisé.** Ne pas utiliser un outil en état de fatigue ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention lors de l'utilisation de l'outil motorisé peut entraîner de sérieuses blessures personnelles.

- (2) **S'habiller correctement. Ne pas porter des vêtements larges ou des bijoux. Attacher les cheveux longs. Tenir ses cheveux, vêtements et ses gants éloignés des parties mobiles.** Les vêtements larges, les bijoux et les cheveux longs peuvent se prendre dans les parties mobiles.
- (3) **Eviter tout démarrage accidentel. S'assurer que le l'interrupteur d'alimentation est sur la position d'arrêt avant de brancher la machine.** Transporter l'appareil avec les doigts sur l'interrupteur d'alimentation ou brancher un outil avec l'interrupteur sur la position marche invite aux accidents.
- (4) **Retirer les clefs d'ajustement ou les commutateurs avant de mettre l'outil sous tension.** Une clef qui est laissée attachée à une partie tournante de l'outil peut provoquer une blessure personnelle.
- (5) **Ne pas trop présumer de ses forces. Garder en permanence une position et un équilibre correct.** Une position et un équilibre correct permettent un meilleur contrôle de l'outil dans des situations inattendues.
- (6) **Utiliser un équipement de sécurité. Toujours porter une protection pour les yeux.** Utiliser un masque à poussière, des chaussures de sécurité antidérapantes, un casque dur et une protection pour les oreilles dans les conditions appropriées.

#### **4. Utilisation de l'outil et entretien**

- (1) **Utiliser un étai ou toutes autres façons de fixer et maintenir la pièce à usiner sur une plate-forme stable.** Tenir la pièce avec la main ou contre son corps est instable et peut conduire à une perte de contrôle de l'outil.
- (2) **Ne pas forcer sur l'outil. Utiliser l'outil correct pour l'application souhaitée.** L'outil correct réalisera un meilleur et plus sûr travail dans le domaine pour lequel il a été conçu.
- (3) **Ne pas utiliser un outil s'il ne se met pas sous ou hors tension avec un interrupteur.** Un outil qui ne peut pas être commandé avec un interrupteur est dangereux et doit être réparé.
- (4) **Déconnecter la fiche de la source d'alimentation avant de réaliser tout ajustement, changement d'accessoires ou pour ranger l'outil.** De telles mesures de sécurité réduisent le risque que l'outil ne démarre accidentellement.
- (5) **Ranger les outils inutilisés hors de la portée des enfants et des autres personnes inexpérimentées.** Les outils sont dangereux dans les mains de personnes inexpérimentées.
- (6) **Entretenir les outils avec soin. Maintenir les outils de coupe affûtés et propres.** Des outils correctement entretenus, avec des tranchants bien affûtés, sont moins susceptibles de se coincer et sont plus faciles à contrôler.
- (7) **Vérifier les défauts d'alignement ou grippage des parties mobiles, les ruptures des pièces et toutes les autres conditions qui peuvent affecter le fonctionnement des outils. En cas de dommage, faire réparer l'outil avant de l'utiliser.** Beaucoup d'accidents sont causés par des outils mal entretenus.
- (8) **Utiliser uniquement les accessoires recommandés par le fabricant pour le modèle utilisé.** Des accessoires qui peuvent convenir à un outil, peuvent devenir dangereux lorsqu'ils sont utilisés avec un autre outil.

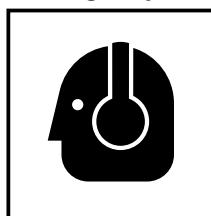
#### **5. Réparation**

- (1) **La réparation de l'outil ne doit être réalisée uniquement par un réparateur qualifié.** Une réparation ou un entretien réalisé par un personnel non qualifié peut entraîner des risques de blessures.

- (2) **Lors de la réparation d'un outil, utiliser uniquement des pièces de rechange identiques. Suivre les instructions de la section d'entretien de ce mode d'emploi.**  
L'utilisation de pièces non autorisées ou un non respect des instructions d'entretien peut créer un risque d'électrocution ou de blessures.

## REGLES DE SECURITE SPECIFIQUES ET SYMBOLES

- Tenir les outils par les surfaces de grippage lors de la réalisation d'opération où l'outil de coupe risque d'entrer en contact avec des câbles cachés ou son propre cordon.**  
Un contact avec un fil "sous tension" mettra les parties métalliques de l'outil "sous tension" et électrocutera l'utilisateur.
- TOUJOURS porter des bouchons d'oreille lors de l'utilisation de l'outil pendant de longues périodes.**



Une exposition prolongée à un son de forte intensité peut endommager l'ouïe de l'utilisateur.

- Faire extrêmement attention en manipulant les mèches.**
- Avant l'utilisation, vérifier soigneusement si la mèche n'est pas fissurée ou endommagée. Remplacer immédiatement toute mèche fissurée ou endommagée.**
- Ne pas couper de clous. Avant le travail, vérifier s'il y a des clous, et les retirer le cas échéant.**
- Tenir l'outil fermement des deux mains.**
- Ne pas approcher les mains des pièces en mouvement.**
- S'assurer que la mèche n'est pas en contact avec la pièce avant de mettre l'outil sous tension.**
- Avant d'utiliser l'outil sur la pièce proprement dite, laisser l'outil tourner pendant quelques instants. Regarder s'il y a des vibrations ou des irrégularités de rotation qui signaleraient une mauvaise installation de la mèche.**
- Faire attention au sens de rotation de la mèche et au sens d'avance.**
- Ne pas s'éloigner de l'outil pendant qu'il fonctionne. Toujours le tenir dans la main quand il fonctionne.**
- Toujours éteindre l'outil et attendre que la mèche soit complètement arrêtée avant de retirer l'outil de la pièce.**
- Ne pas toucher la mèche tout de suite après l'utilisation : elle risque d'être extrêmement chaude et pourrait provoquer des brûlures.**
- Toujours acheminer le cordon d'alimentation loin de l'outil, vers l'arrière.**
- Ne jamais faire marcher le moteur quand il n'est pas inséré dans l'un des socles de toupie.**  
Le moteur n'est pas conçu pour être tenu à la main.

**16. Après avoir remplacé une mèche ou effectué des réglages, s'assurer que l'écrou de mandrin et les autres éléments de réglage sont bien serrés à fond.**

Un élément de réglage mal serré peut se déplacer de façon inattendue, provoquant une perte de contrôle de l'outil, et les composants mobiles risqueraient d'être violemment éjectés.

**17. Définitions pour les symboles utilisés sur cet outil**

V ..... volts

Hz ..... hertz

A ..... ampères

N<sub>o</sub> ..... vitesse sans charge

---/min ... tours par minute

— courant alternatif ou courant continu

**⚠ AVERTISSEMENT :**

**La poussière résultant des opérations de ponçage, de sciage, de meulage, de perçage avec un outil électrique et des autres activités de construction renferme des produits chimiques qui risquent de provoquer des cancers, des malformations congénitales et autres troubles de la reproduction. Ces produits chimiques peuvent être notamment :**

- le plomb des peintures à base de plomb.
- la silice cristalline des briques, ciment, etc.
- l'arsenic et le chrome du bois de construction traité chimiquement.

**Le risque d'exposition à ces produits dépend de la fréquence du travail les faisant intervenir. Pour réduire l'exposition à ces produits chimiques : travailler dans une zone bien ventilée, et utiliser un équipement de sécurité approuvé, par exemple un masque anti-poussière spécialement conçu pour filtrer les particules microscopiques.**

## **UTILISATION D'UN CORDON DE RALLONGE**

Utiliser exclusivement un cordon de rallonge en bon état. Lorsqu'on utilise un cordon de rallonge, veiller à ce qu'il soit suffisamment lourd pour supporter le courant dont l'appareil aura besoin.

Un cordon trop petit provoquera une chute de la tension de ligne, ce qui entraînera une perte de puissance et une surchauffe. Le tableau indique le calibre à utiliser en fonction de la longueur du cordon et de l'intensité nominale indiquée sur la plaque signalétique. En cas de doute, utiliser un calibre supérieur. Plus le numéro du calibre est petit, plus le cordon est lourd.

**CALIBRE MINIMUM DES CORDONS**

Longueur totale de cordon en pieds (mètres)				
0 – 25 (0 – 7,6)	26 – 50 (7,9 – 15,2)	51 – 100 (15,5 – 30,5)	101 – 150 (30,8 – 45,7)	
Intensité nominale		CALIBRE		
Supérieure à	Non supérieure à			
0 – 6	18	16	16	14
6 – 10	18	16	14	12
10 – 12	16	16	14	12
12 – 16	14	12	Non recommandé	

**⚠ AVERTISSEMENT:** Eviter tout risque de choc électrique. Ne jamais utiliser l'outil avec un cordon électrique ou un cordon de rallonge endommagé ou dénudé. Inspecter régulièrement les cordons électriques. Ne jamais utiliser dans l'eau ou à proximité d'eau, ni dans un environnement susceptible de provoquer un choc électrique.

# **CONSERVER CES INSTRUCTIONS ET LES METTRE A LA DISPOSITION DES AUTRES UTILISATEURS ET PROPRIETAIRES DE CET OUTIL !**

# DESCRIPTION FONCTIONNELLE

## REMARQUE:

Les informations contenues dans ce mode d'emploi sont conçues pour assister l'utilisateur dans une utilisation sans danger et un entretien de l'outil motorisé.

**NE JAMAIS** utiliser ni entreprendre une révision de l'outil sans avoir d'abord lu et compris toutes les instructions de sécurité contenues dans ce manuel.

Certaines illustrations dans ce mode d'emploi peuvent montrer des détails ou des accessoires différents de ceux de l'outil motorisé utilisé.

## NOM DES PARTIES

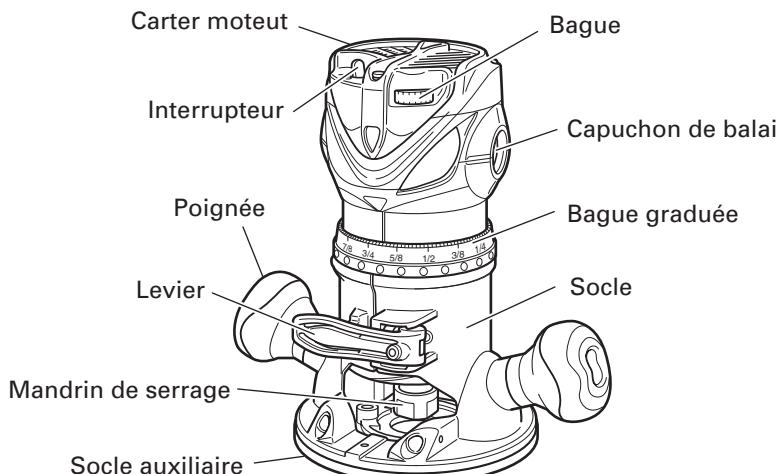


Fig. 1

## SPECIFICATIONS

Modèle	M12VC	M12SC
Moteur	Moteur série monophasé à collecteur	
Source d'alimentation	Secteur, 120V 60 Hz, monophasé	
Capacité du mandrin de serrage	1/2" (12,7 mm), 1/4" (6,35 mm)	
Courant		11 A
Vitesse sans charge	8000/min – 24000/min	24000/min
Poids (avec le cordon)		7,3 lbs (3,3 kg)

# ASSEMBLAGE ET FONCTIONNEMENT

## APPLICATIONS

- Travail du bois, essentiellement creusage de rainures et coupes transversales.  
Par exemple, creusage de rainures, coupes transversales, coupe, duplication, burinage, coupe à gabarit, coupes mixtes et autres.

## AVANT L'UTILISATION

### 1. Source d'alimentation

S'assurer que la source d'alimentation qui doit être utilisée est conforme à la source d'alimentation requise spécifiée sur la plaque signalétique du produit.

### 2. Interrupteur d'alimentation

S'assurer que l'interrupteur est sur la position OFF (arrêt). Si la fiche est connectée sur une prise alors que l'interrupteur est sur la position ON (marche), l'outil motorisé démarrera immédiatement risquant de causer de sérieuses blessures.

### 3. Cordon prolongateur

Quand la zone de travail est éloignée de la source d'alimentation, utiliser un cordon prolongateur d'épaisseur et de capacité nominale suffisante. Le cordon prolongateur doit être aussi court que possible.



### ⚠ AVERTISSEMENT:

Tout cordon endommagé devra être remplacé ou réparé.

### 4. Vérifier la prise

Si la prise reçoit la fiche avec beaucoup de jeu, elle doit être réparée. Contacter un électricien licencié pour réaliser les réparations nécessaires.

Si une telle prise défectueuse est utilisée, elle peut causer une surchauffe entraînant des dangers sérieux.

### 5. Vérification des conditions d'environnement

Vérifier que le lieu de travail est soumis à des conditions appropriées, conformément aux précautions spécifiées.

## INSTALLATION ET RETRAIT DE LA MECHE

**AVERTISSEMENT :** Bien mettre l'interrupteur sur OFF et débrancher la fiche de la prise secteur pour éviter tout ennui grave.

### 1. Installation de la mèche

- (1) Retirer le carter moteur du socle comme indiqué ci-dessous.
  - (a) Ouvrir le levier. (Fig. 2)
  - (b) Tout en tenant le socle, tourner le carter moteur dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
  - (c) Le tourner jusqu'à ce que la goupille du socle soit dégagée de la rainure du carter moteur. Soulever le carter moteur pour le séparer du socle.
- (2) Nettoyer et insérer la queue de la mèche dans le mandrin de serrage jusqu'à ce que la queue touche le fond, puis la ramener en arrière d'environ 1/16" de pouce (2 mm).
- (3) La mèche étant insérée et la clé de 16 mm tenant l'arbre d'armature, utiliser la clé de 23 mm pour serrer fermement le mandrin de serrage dans le sens des aiguilles d'une montre (Vu de dessous la toupie). (Fig. 3)
- (4) Si l'on utilise une mèche à queue de 1/4" de pouce de diamètre, remplacer le mandrin de serrage par celui pour mèche à queue de 1/4" de pouce de diamètre, qui est fourni comme accessoire standard.

### ATTENTION :

- Après avoir inséré la mèche, s'assurer que le mandrin de serrage est solidement serré, sinon le mandrin de serrage risque d'être endommagé.

### 2. Retrait de la mèche

Pour retirer la mèche, procéder dans le sens inverse de l'installation.

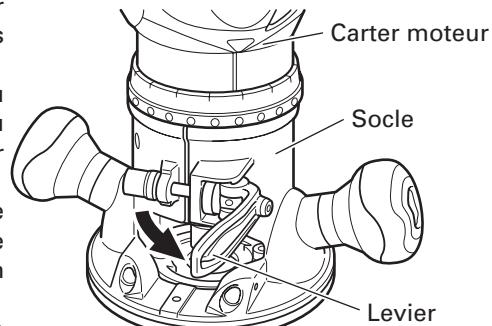


Fig. 2

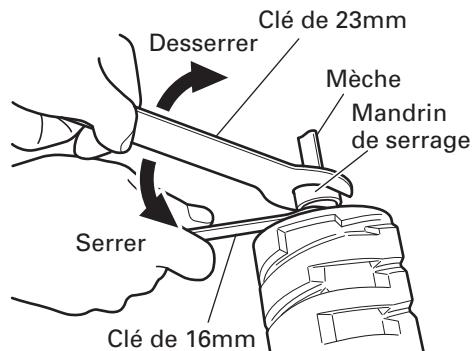


Fig. 3

## INSTALLATION DU CARTER MOTEUR

**AVERTISSEMENT :** Bien mettre l'interrupteur sur OFF et débrancher la fiche de la prise secteur pour éviter tout ennui grave.

### 1. Installation du carter moteur

- (1) Ouvrir le levier.
- (2) Tout en tenant le socle, insérer le carter moteur dans le socle en alignant la goupille sur la rainure du socle.
- (3) Vérifier que la goupille et la rainure sont bien alignées. Faire tourner le carter moteur dans le sens des aiguilles d'une montre dans le socle.
- (4) Refermer le levier de verrouillage.

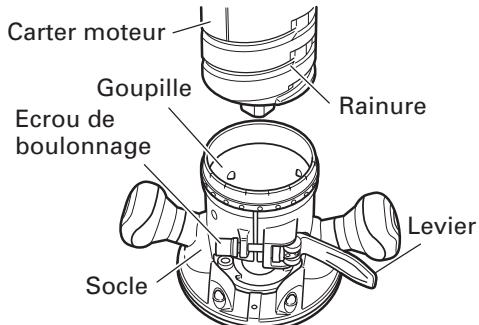


Fig. 4

**ATTENTION :**

On doit pouvoir serrer le levier de verrouillage sans force excessive. Une force excessive risque d'endommager le socle. Il ne devrait pas être possible de déplacer le carter moteur dans le socle quand le levier est serré. Pour ajuster la force de serrage du levier, ouvrir le levier de verrouillage et tourner l'écrou du bouton par petits incrément. Tourner l'écrou du bouton dans le sens des aiguilles d'une montre pour serrer le levier, et dans le sens inverse pour desserrer le levier.

## UTILISATION DE LA TOUPIE

**AVERTISSEMENT :** Bien mettre l'interrupteur sur OFF et débrancher la fiche de la prise secteur pour éviter tout ennui grave.

### 1. Réglage de la profondeur de coupe

- (1) Placer l'outil sur une surface de bois plane.
- (2) Ouvrir le levier et tourner le carter moteur jusqu'à ce que la mèche touche la surface du plan. (Fig. 5)
- (3) Serrer le levier jusqu'à ce que l'on sente un déclic. (Fig. 6)

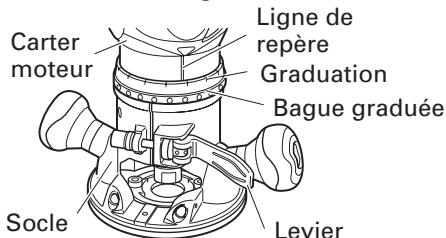


Fig. 5

### REMARQUE :

Il est possible de fixer temporairement le carter moteur en serrant le levier (le carter moteur ne glisse pas sous l'effet de son propre poids).

Si le carter moteur glisse, effectuer un réglage en tournant l'écrou de boulonnage.

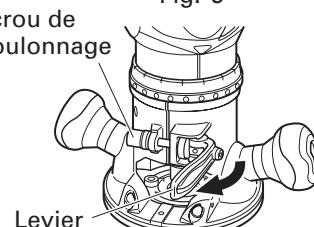


Fig. 6

Tourner l'écrou de boulonnage dans le sens des aiguilles d'une montre pour serrer le levier, et dans le sens inverse pour desserrer le levier.

- (4) Tout en soulevant légèrement le socle, tourner le carter moteur dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la ligne de repère du carter moteur arrive à la profondeur voulu de la bague graduée. (Fig. 5)
- (5) Bien refermer le levier.

## 2. Réglage de la vitesse de rotation (Modèle M12VC seulement)

Le M12VC possède un système de commande électronique qui permet un changement continu de la vitesse de rotation. Comme indiqué sur la Fig. 7, la position "1" de la bague correspond à la vitesse minimum, et la position "6" à la vitesse maximum.

## 3. Centrage de l'adaptateur de guide de gabarit

**AVERTISSEMENT :** Bien mettre l'interrupteur sur OFF et débrancher la fiche de la prise secteur pour éviter tout ennui grave.

- (1) Desserrer les deux vis de l'adaptateur de guide de gabarit, de façon à pouvoir déplacer l'adaptateur de guide de gabarit. (Fig. 8)

- (2) Insérer le calibre de centrage dans l'orifice de l'adaptateur de guide de gabarit et dans le mandrin de serrage. (Fig. 9)

- (3) Serrer le mandrin de serrage à la main.

- (4) Serrer le levier. (Ceci aligne le centre de l'adaptateur de guide de gabarit.)

- (5) Serrer les vis de l'adaptateur de guide de gabarit, et retirer le calibre de centrage.

## 4. Guidage de la toupie

- (1) Guide de gabarit (M12VC, M12SC: Accessoire en option)

Utiliser le guide de gabarit lorsqu'on veut utiliser un gabarit pour produire une grande quantité de pièces de forme identique. (Fig. 10) Comme indiqué sur la Fig. 11, pour l'installation, installer le guide de gabarit dans l'orifice central de l'adaptateur de guide de gabarit, et le fixer avec l'écrou de boulonnage.

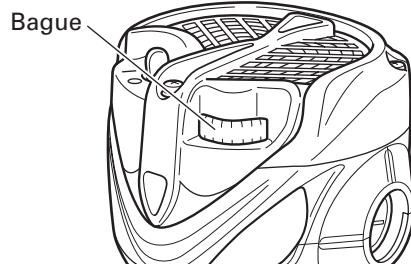


Fig. 7

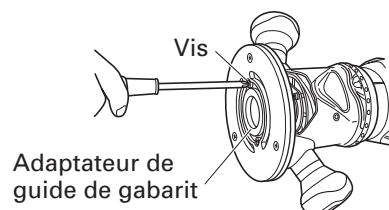


Fig. 8

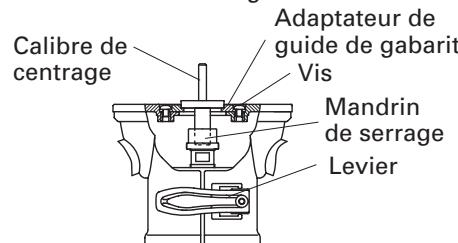


Fig. 9

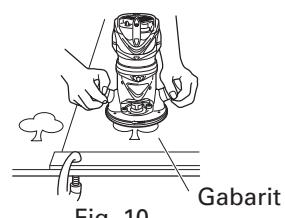


Fig. 10

Un gabarit est un moule à profiler en contreplaqué ou en bois mince. Pour fabriquer un gabarit, faire particulièrement attention aux points décrits ci-dessous et illustrés à la Fig. 12.

Lorsqu'on utilise la toupie le long du plan interne du gabarit, les dimensions de la pièce finie seront inférieures au gabarit d'une valeur égale à la dimension "A", qui représente la différence entre le rayon du guide de gabarit et le rayon de la mèche. L'inverse est valable, lorsqu'on utilise la toupie de long de l'extérieur du gabarit.

Fixer le gabarit sur le matériau. Faire avancer la toupie de façon que le guide de gabarit se déplace le long du gabarit, comme indiqué sur la Fig. 12.

#### (2) Guide droit (accessoire en option)

Utiliser un guide droit lors d'une coupe en biseau ou d'une coupe de rainure sur les côtés du matériau.

① Insérer la barre de guidage dans l'orifice du support de barre, puis serrer légèrement les 2 boulons à ailettes (A) sur le dessus du support de barre.

② Insérer la barre de guidage dans l'orifice du socle, puis serrer à fond les deux boulons à tête creuse à 6 pans (accessoires standard).

③ Effectuer les réglages fins de la dimension entre la mèche et la surface du guide, puis serrer à fond les deux boulons à ailettes (A) sur le dessus du support de barre, et le Boulon à boulon à ailettes (B) de fixation du guide tête creuse droit. (Fig. 13)

④ Comme indiqué sur la Fig. 14, fixer solidement le fond du socle sur la surface traitée du matériau. Faire avancer la toupie tout en maintenant le plan du guide sur la surface du matériau.

#### 5. Coupe

### **AVERTISSEMENT :**

- Porter des lunettes de protection lorsqu'on utilise cet outil.
- Ne pas approcher les mains, le visage ni aucune autre partie du corps de la mèche ni des autres pièces mobiles lorsqu'on utilise l'outil.

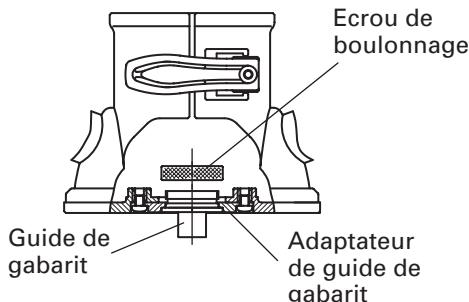


Fig. 11

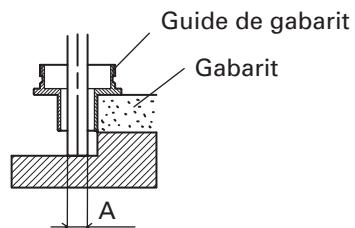


Fig. 12

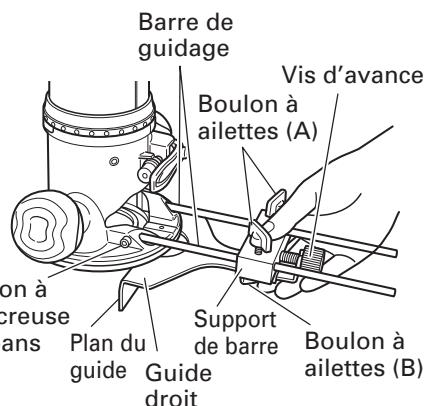


Fig. 13

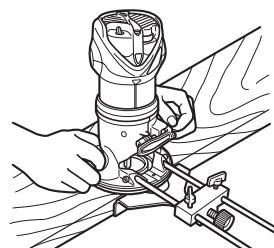


Fig. 14

- (1) Débarrasser la mèche de tout résidu du matériau coupé avant de mettre l'outil sous tension. (Fig. 15)
- (2) Mettre l'outil sous tension et attendre que la mèche ait atteint sa vitesse maximale.
- (3) La mèche tourne dans le sens des aiguilles d'une montre (sens de la flèche indiqué sur le socle). Pour obtenir le rendement de coupe maximal, faire avancer la toupie conformément au sens d'avance indiqué à la Fig. 16.

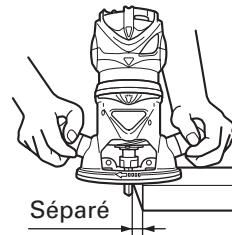


Fig. 15

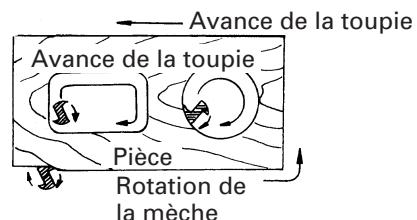


Fig. 16

**REMARQUE :**

- Le fait de déplacer l'outil trop rapidement vers l'avant risque de donner une médiocre qualité de coupe, ou d'endommager la mèche ou le moteur. En revanche, un déplacement trop lent risque de brûler et d'endommager la coupe.  
La vitesse d'avance correcte dépend de la taille de la mèche, du travail et de la profondeur de coupe. Avant de commencer à couper la pièce proprement dite, il est recommandé de faire des essais sur un morceau de rebut. Cela montrera exactement à quoi ressemblera la coupe, et permettra de vérifier les dimensions.
- Les anomalies et les surcharges déclencheront le protecteur de surcharge, et le fonctionnement s'arrêtera. Supprimer immédiatement la charge, éteindre l'outil, puis le rallumer. La vitesse de rotation devrait redevenir normale.
- Ne pas utiliser de générateur comme source d'alimentation. Cela risque de faire fluctuer la vitesse de rotation.
- Si l'on utilise le guide droit, bien l'installer sur le côté droit dans le sens de l'avance. Ceci aidera à le maintenir à ras sur le côté de la pièce.

# ENTRETIEN ET INSPECTION

**⚠ AVERTISSEMENT:** S'assurer de mettre l'interrupteur d'alimentation sur la position OFF et de déconnecter la fiche de la prise secteur avant l'entretien et l'inspection de la meuleuse.

## 1. Inspection des vis

Inspecter régulièrement toutes les vis et s'assurer qu'elles sont serrées à fond. Si l'une des vis était desserrée, la resserrer immédiatement.

**⚠ AVERTISSEMENT:** Il serait extrêmement dangereux d'utiliser la toupie avec des vis desserrées.

## 2. Inspection des balais en carbone (Fig. 17)

Le moteur utilise des balais en carbone qui sont des pièces qui s'usent. Remplacer un balai en carbone par un nouveau quand il est usé jusqu'à sa limite d'usure. Toujours garder propres les balais en carbone et s'assurer qu'ils glissent librement à l'intérieur des porte-balais.

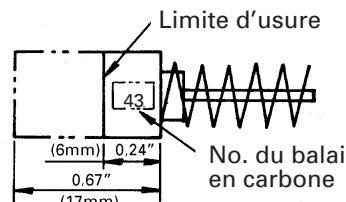


Fig. 17

**⚠ PRECAUTION:** Utiliser la défonceuse avec un balai en carbone qui est usé audelà de la limite d'usure endommagera le moteur.

**REMARQUE:** Utiliser le balai en carbone HITACHI No. 43 indiqué sur la figure 17.

## 3. Remplacement d'un balai en carbone

Retirer le couvercle du balai (Fig. 18) avec un tournevis plat. Le balai en carbone peut être alors facilement retiré.

## 4. Entretien et réparation

Tous les outils motorisés de qualité auront éventuellement besoin d'une réparation ou du remplacement d'une pièce à cause de l'usure normale de l'outil. Pour assurer que seules des pièces de rechange autorisées seront utilisées, tous les entretiens et les réparations doivent être effectués uniquement par UN CENTRE DE SERVICE HITACHI AUTORISE.

## 5. Liste des pièces de rechange

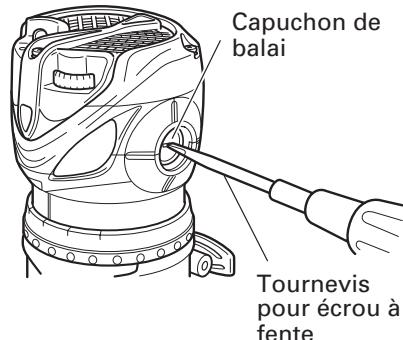


Fig. 18

**⚠ PRECAUCIÓN:** Les réparations, modifications et inspections des outils électriques Hitachi doivent être confiées à un service après-vente Hitachi agréé.

Il sera utile de présenter cette liste de pièces au service après-vente Hitachi agréé lorsqu'on apporte un outil nécessitant des réparations ou tout autre entretien. Lors de l'utilisation et de l'entretien d'un outil électrique, respecter les règlements et les normes de sécurité en vigueur dans le pays en question.

## 6. Liste des pièces de rechange

- A: No. élément
- B: No. code
- C: No. utilisé
- D: Remarques

**⚠ PRECAUCIÓN:** Les réparations, modifications et inspections des outils électriques Hitachi doivent être confiées à un service après-vente Hitachi agréé. Il sera utile de présenter cette liste de pièces au service après-vente Hitachi agréé lorsqu'on apporte un outil nécessitant des réparations ou tout autre entretien. Lors de l'utilisation et de l'entretien d'un outil électrique, respecter les règlements et les normes de sécurité en vigueur dans le pays en question.

## MODIFICATIONS:

Les outils électriques Hitachi sont constamment améliorés et modifiés afin d'incorporer les tous derniers progrès technologiques.

En conséquence, il est possible que certaines pièces (c.-à-d. no. de code et/ou dessin) soient modifiées sans avis préalable.

# ACCESSOIRES

**⚠ AVERTISSEMENT:** TOUJOURS utiliser uniquement des pièces de rechange et des accessoires HITACHI. NE JAMAIS utiliser de pièce de rechange ou d'accessoires qui ne sont pas prévus pour être utilisé avec cet outil. En cas de doute, contacter HITACHI pour savoir si une pièce de rechange ou un accessoire particulier peuvent être utilisés en toute sécurité avec votre outil. L'utilisation de tout autre attachement ou accessoire peut être dangereux et peut causer des blessures ou des dommages mécaniques.

## REMARQUE:

Les accessoires sont sujets à changement sans obligation de la part de HITACHI.

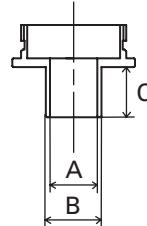
## ACCESSOIRES STANDARD

### 1. Modèle M12VC, M12SC

- (1) Mandrin de serrage de 1/4" de pouce (N° de code 323-293)
- (2) Adaptateur de guide de gabarit (se fixe à la toupie) (N° de code 323-272)
- (3) Calibre de centrage (N° de code 323-296)
- (4) Clé de 16 mm (N° de code 323-294)
- (5) Clé de 23 mm (N° de code 323-295)

### 2. Modèle KM12VC, KM12SC

- (1) Mandrin de serrage de 1/4" de pouce (N° de code 323-293)
- (2) Adaptateur de guide de gabarit (se fixe à la toupie) (N° de code 323-272)
- (3) Calibre de centrage (N° de code 323-296)
- (4) Clé de 16 mm (N° de code 323-294)
- (5) Clé de 23 mm (N° de code 323-295)
- (6) Socle auxiliaire à gros orifice (N° de code 323-297)
- (7) Guide de gabarit (Fig. 19)
- (8) Écrou de boulonnage (N° de code 323-305)
- (9) Couvercle d'éclats (N° de code 323-292)
- (10) Boîtier (N° de code 323-358)

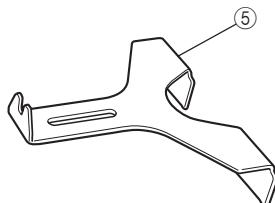
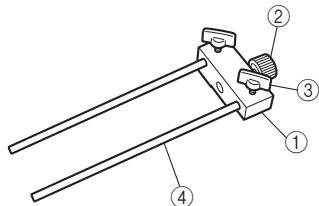


Code No.	A	B	C
323-298	1/4" (6,5 mm)	5/16" (8 mm)	5/32" (4 mm)
323-299	9/32" (7 mm)	3/8" (9,5 mm)	5/16" (8 mm)
323-300	11/32" (8,7 mm)	7/16" (11,1 mm)	5/32" (4 mm)
323-301	13/32" (10,3 mm)	1/2" (12,7 mm)	5/16" (8 mm)
323-302	17/32" (13,5 mm)	5/8" (16 mm)	9/16" (14,3 mm)
323-303	21/32" (16,6 mm)	3/4" (19,1 mm)	9/16" (14,3 mm)
323-304	5/8" (16 mm)	51/64" (20,2 mm)	9/16" (14,3 mm)

Fig. 19

**ACCESSOIRES SUR OPTION ..... vendus séparément**

- (1) Jeu de guide droit (N° de code 323-342)  
①Support de barre (N° de code 323-343)  
②Vis d'avance (N° de code 956-793)  
③Boulon à ailettes (N° de code 301-806)  
④Barre de guidage (N° de code 323-345)  
⑤Guide droit (N° de code 323-344)



- (2) Jeu de collecteur de poussière (N° de code 323-346)

**REMARQUE:**

Les spécifications sont sujettes à modification sans aucune obligation de la part de HITACHI.

## **INFORMACIÓN IMPORTANTE SOBRE SEGURIDAD**

Antes de utilizar o de realizar cualquier trabajo de mantenimiento de esta herramienta eléctrica, lea y comprenda todas las precauciones de seguridad, advertencias e instrucciones de funcionamiento de este Manual de instrucciones.

La mayoría de los accidentes producidos en la operación y el mantenimiento de una herramienta eléctrica se deben a la falta de observación de las normas o precauciones de seguridad. Los accidentes normalmente podrán evitarse reconociendo una situación potencialmente peligrosa a tiempo y siguiendo los procedimientos de seguridad apropiados.

Las precauciones básicas de seguridad se describen en la sección “SEGURIDAD” de este Manual de instrucciones y en las secciones que contienen las instrucciones de operación y mantenimiento.

Para evitar lesiones o el daño de la herramienta eléctrica, los riesgos están identificados con **ADVERTENCIAS** en dicha herramienta y en este Manual de instrucciones.

**NO utilice NUNCA** esta herramienta eléctrica de ninguna forma que no esté específicamente recomendada por HITACHI.

## **SIGNIFICADO DE LAS PALABRAS DE SEÑALIZACIÓN**

**ADVERTENCIA** indica situaciones potencialmente peligrosas que, si se ignoran, pueden resultar en la muerte o en lesiones de gravedad.

**PRECAUCIÓN** indica situaciones potencialmente peligrosas que, de no evitarse, pueden resultar en lesiones menores o moderadas, o causar daños en la herramienta eléctrica.

**NOTA** acentúa información esencial.

# SEGURIDAD

## NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD

### ⚠ ADVERTENCIA: Lea y entienda todas las instrucciones.

Si no sigue las instrucciones indicadas a continuación, pueden producirse descargas eléctricas, incendios, y/o lesiones serias.

## GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

### 1. Área de trabajo

- (1) Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Los bancos de trabajo desordenados y las áreas obscuras pueden conducir a accidentes.
- (2) No utilice la herramienta en atmósferas explosivas, como en presencia de líquidos inflamables, gases, o polvo. La herramienta eléctrica crea chispas que pueden incendiar polvo o gases.
- (3) Mantenga alejadas a otras personas, niños o visitantes, cuando utilice la herramienta eléctrica. Las distracciones pueden hacer que pierda el control de la herramienta.

### 2. Seguridad eléctrica

- (1) Las herramientas conectadas a tierra deben enchufarse en un tomacorriente instalado y conectado a tierra adecuadamente de acuerdo con todos los códigos y ordenanzas. Nunca quite el terminal de conexión a tierra ni modifique el enchufe de ninguna manera. No utilice ningún enchufe adaptador. Consulte con un electricista competente si tiene dudas sobre si el tomacorriente está conectado a tierra adecuadamente. Si las herramientas tienen problemas eléctricos de funcionamiento o se averían, la conexión a tierra proporciona un camino de baja resistencia para alejar la electricidad del usuario.
- (2) Evite el contacto con superficies con puesta a tierra, tales como tubos, radiadores, hornos, y refrigeradores. Si toca tierra, existe el peligro de que reciba una descarga eléctrica.
- (3) No exponga la herramienta eléctrica a la lluvia ni a la humedad. La entrada de agua en la herramienta eléctrica aumentará el riesgos de descargas eléctricas.
- (4) No maltrate el cable de alimentación. No utilice nunca el cable de alimentación para transportar la herramienta ni para desconectarla del tomacorriente. Mantenga el cable alejado del calor, aceite, bordes cortantes, o partes móviles. Reemplace inmediatamente cualquier cable dañado. Un cable dañado puede ser la causa de descargas eléctricas.
- (5) Cuando utilice la herramienta eléctrica en exteriores, utilice un cable prolongador marcado con "W-A" o "W". Estos cables han sido diseñados para utilizarse en exteriores y reducir el riesgo de descargas eléctricas.

### 3. Seguridad personal

- (1) Esté siempre alerta y utilice el sentido común cuando utilice la herramienta eléctrica. No utilice la herramienta cuando esté cansado o se encuentre bajo la influencia de drogas, alcohol, o medicamentos. Un descuido al utilizar la herramienta eléctrica puede resultar en una lesión seria.

- (2) **Vístase adecuadamente. No utilice ropa floja ni joyas. Si tiene pelo largo, recójaselo. Mantenga su pelo, ropa, y guantes alejados de las partes móviles.** La ropa floja, las joyas, o el pelo largo pueden engancharse en las partes móviles.
- (3) **Evite la puesta en marcha accidental. Cerciórese de que la alimentación de la herramienta eléctrica esté desconectada antes de enchufarla en una toma de la red.** Si lleva la herramienta eléctrica con el dedo colocado en el interruptor, o si la enchufa con dicho interruptor cerrado, es posible que se produzcan accidentes.
- (4) **Quite las llaves de ajuste y abra los interruptores antes de poner en funcionamiento la herramienta.** Una llave dejada en una parte móvil de la herramienta podría resultar en lesiones.
- (5) **No sobrepase su alcance. Mantenga en todo momento un buen equilibrio.** El conservar en todo momento el equilibrio le permitirá controlar mejor la herramienta en situaciones inesperadas.
- (6) **Utilice equipos de seguridad. Utilice siempre protección ocular.** Para conseguir las condiciones apropiadas, utilice una mascarilla contra el polvo, zapatos no resbaladizos o protección auditiva.

#### 4. Utilización y cuidados de la herramienta

- (1) **Utilice abrazaderas u otra forma práctica de asegurar y sujetar la pieza de trabajo sobre una plataforma estable.** La sujeción de la pieza de trabajo con la mano o contra su cuerpo puede ser inestable y conducir a la pérdida del control.
- (2) **No fuerce la herramienta. Utilice la herramienta correcta para su aplicación.** Con la herramienta correcta realizará mejor el trabajo y ésta será más segura para la velocidad para la que ha sido diseñada.
- (3) **No utilice la herramienta si el interruptor de alimentación de la misma no funciona.** Cualquier herramienta que no pueda controlarse con el interruptor de alimentación puede resultar peligrosa, y deberá repararse.
- (4) **Desconecte el enchufe del cable de alimentación antes de realizar cualquier ajuste, cambiar accesorios, o guardar la herramienta.** Tales medidas preventivas de seguridad reducirán el riesgo de que la herramienta se ponga en funcionamiento accidentalmente.
- (5) **Guarde las herramientas que no vaya a utilizar fuera del alcance de niños y de otras personas no entrenadas.** Las herramientas son peligrosas en manos de personas inexpertas.
- (6) **Realice el mantenimiento cuidadoso de las herramientas. Mantenga las herramientas afiladas y limpias.** Las herramientas adecuadamente mantenidas, con los bordes cortantes afilados, serán más fáciles de utilizar y controlar.
- (7) **Compruebe que las piezas móviles no estén desalineadas ni atascadas, que no hayan piezas rotas, y demás condiciones que puedan afectar la operación de las herramientas. En caso de que una herramienta esté averiada, repárela antes de utilizarla.** Muchos de los accidentes se deben a herramientas mal cuidadas.
- (8) **Utilice solamente los accesorios recomendados por el fabricante para su modelo.** Los accesorios adecuados para usar con una herramienta pueden ser peligrosos cuando se utilicen con otra.

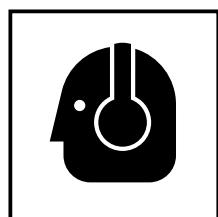
#### 5. Servicio de reparación

- (1) **El servicio de reparación deberá realizarlo solamente personal cualificado.** El servicio de mantenimiento o reparación realizado por persona no cualificado podría resultar en el riesgo de lesiones.

- (2) Para el servicio de mantenimiento o reparación de una herramienta, utilice solamente piezas de repuesto idénticas. Siga las instrucciones de la sección de mantenimiento de este manual.** La utilización de piezas no autorizadas, o el no seguir las indicaciones del Manual de instrucciones puede crear el riesgo de descargas eléctricas u otras lesiones.

## NORMAS Y SÍMBOLOS ESPECÍFICOS DE SEGURIDAD

- Sujete las herramientas por las superficies de empuñadura aisladas cuando realice una operación en la que la herramienta de corte pueda entrar en contacto con cables ocultos o con su propio cable de alimentación.**  
El contacto con un conductor "activo" "activará" las partes metálicas de la herramienta y el operador recibirá una descarga eléctrica.
- SIEMPRE utilice protectores auditivos cuando tenga que utilizar la herramienta durante mucho tiempo.**



La exposición prolongada a ruido de gran intensidad puede causar la sordera.

- Maneje las brocas con sumo cuidado.**
- Antes de la operación, inspeccione atentamente la broca por grietas o daños. Reemplace inmediatamente la broca si está agrietada o dañada.**
- Evite cortar clavos. Inspeccione y extraiga todos los clavos de la pieza de trabajo antes de la operación.**
- Sujete firmemente la herramienta con ambas manos.**
- Mantenga las manos alejadas de las piezas de rotación.**
- Antes de conectar el interruptor, asegúrese de que la broca no esté en contacto con la pieza de trabajo.**
- Antes de usar la herramienta en la pieza de trabajo, déjela funcionar durante unos momentos. Preste atención a las vibraciones o las oscilaciones, pues indican que la broca no está instalada correctamente.**
- Preste atención a la dirección de rotación y de avance de la broca.**
- No deje la herramienta en marcha. Opere la herramienta sólo mientras la sujetas con la mano.**
- Siempre apague la herramienta y espere hasta que se detenga completamente antes de removerla de la pieza de trabajo.**
- No toque la broca inmediatamente después de la operación: podría estar muy caliente y quemarse.**
- Mantenga siempre el cordón de la fuente de alimentación alejado de la herramienta y posiciónelo hacia atrás.**
- Nunca haga funcionar la unidad de motor cuando no está insertada en una de las bases de la fresadora.**  
El motor no ha sido diseñado para sostenerse con la mano.

**16. Despues de cambiar las brocas o realizar cualquier ajuste, asegúrese de que la tuerca del portabroca y otros componentes de ajuste se encuentren firmemente apretados.** Un elemento de ajuste flojo podría desplazarse inesperadamente, provocando la pérdida de control. Los componentes flojos saldrán despedidos violentamente.

**17. Definiciones para los símbolos utilizados en esta herramienta**

V ..... voltios

Hz ..... hertzios

A ..... amperios

no ..... velocidad sin carga

---/min ... revoluciones por minuto

$\overline{\gamma}$ ..... corriente alterna o continua

## ⚠ ADVERTENCIA:

Cierto polvo generado por el lijado, aserrado, amolado, taladrado y otras actividades de construcción contienen agentes químicos que se sabe que causan cáncer, defectos de nacimiento u otros defectos de reproducción. Algunos ejemplos de estos agentes químicos son:

- plomo de pinturas a base de plomo.
- sílice cristalina de ladrillos y cemento y otros productos de mampostería.
- arsénico y cromo de madera tratada químicamente.

Su riesgo por causa de estas exposiciones varía, dependiendo de con cuánta frecuencia realice este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estos agentes químicos: trabaje en un área bien ventilada y trabaje con un equipo de seguridad aprobado, como por ejemplo máscaras antipolvo que estén diseñadas especialmente para impedir mediante filtración el paso de partículas microscópicas.

## **UTILIZACIÓN DE UN CABLE PROLONGADOR**

Cerciórese de que el cable prolongador esté en buenas condiciones. Cuando utilice un cable prolongador, cerciórese de que tenga el calibre (grosor) suficiente como para poder conducir la corriente necesaria para la herramienta.

Un cable de calibre inferior causaría la caída de tensión, lo que resultaría en pérdida de potencia y en recalentamiento. En la tabla siguiente se indica el calibre correcto de acuerdo con la longitud del cable y la indicación de amperaje de la tabla de características. Cuando menor sea el número de calibre, mayor será el cable.

**CALIBRE MÍNIMO PARA CABLES**

Amperaje nominal Más de	Longitud total del cable en pies (metros)			
	0 – 25 (0 – 7,6)	26 – 50 (7,9 – 15,2)	51 – 100 (15,5 – 30,5)	101 – 150 (30,8 – 45,7)
0 – 6	18	16	16	14
6 – 10	18	16	14	12
10 – 12	16	16	14	12
12 – 16	14	12	No se recomienda.	

**⚠ ADVERTENCIA:** Evite descargas eléctricas. No utilice nunca esta herramienta con un cable de alimentación o prolongador dañado ni reparado. Inspeccione regularmente todos los cables eléctricos. No utilice nunca la herramienta cerca del agua ni en ningún otro lugar en el que exista el riesgo de descargas eléctricas.

**¡GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES  
Y  
PÓNGALAS A DISPOSICIÓN DE  
OTROS USUARIOS  
Y  
PROPIETARIOS DE ESTA  
HERRAMIENTA!**

# DESCRIPCIÓN FUNCIONAL

## NOTA:

La información contenida en este Manual de instrucciones ha sido diseñada para ayudarle a utilizar con seguridad y mantener esta herramienta eléctrica.

**NUNCA** haga funcionar ni efectúe el mantenimiento de la herramienta antes de leer y comprender todas las instrucciones de seguridad contenidas en este manual.

Algunas ilustraciones de este Manual de Instrucciones pueden mostrar detalles o accesorios diferentes a los de la propia herramienta eléctrica.

## NOMENCLATURA

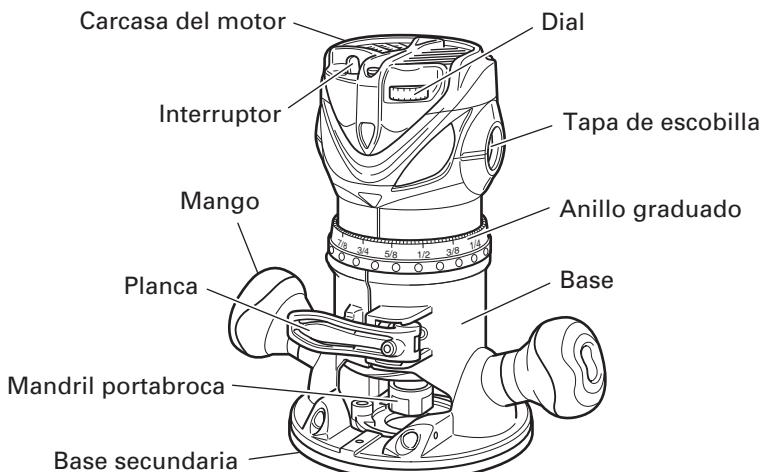


Fig. 1

## SPECIFICATIONS

Modelo	M12VC	M12SC
Motor	Motor conmutador en serie monofásico	
Fuente de alimentación	120V CA, 60 Hz, monofásica	
Capacidad de pinza	1/2" (12,7 mm), 1/4" (6,35 mm)	
Corriente		11 A
Velocidad de marcha en vacío	8000/min – 24000/min	24000/min
Peso (con cordón)	7,3 lbs (3,3 kg)	

# MONTAJE Y OPERACIÓN

## APLICACIONES

- Trabajos en madera centrados en ranuración y biselado.  
Por ejemplo, ranuración con biselado, corte, copia, grabado, corte con plantilla, combinaciones, y otros.

## ANTES DE LA OPERACIÓN

1. Fuente de alimentación  
Cerciórese de que la fuente de alimentación que vaya a utilizar cumpla los requisitos indicados en la placa de características del producto.
2. Interruptor de alimentación  
Cerciórese de que el interruptor de alimentación esté en la posición OFF. Si enchufase el cable de alimentación en un tomacorriente de la red con el interruptor en ON, la herramienta eléctrica comenzaría a funcionar inmediatamente, lo que podría provocar lesiones serias.
3. Cable prolongador  
Cuando el área de trabajo esté alejada de la fuente de alimentación, utilice un cable prolongador de suficiente grosor y con la capacidad nominal. El cable prolongador deberá mantenerse lo más corto posible.



### ⚠ ADVERTENCIA:

**Si un cable está dañado deberá reemplazar o repararse.**

4. Comprobación del tomacorriente  
Si el enchufe del cable de alimentación queda flojo en el tomacorriente, habrá que reparar éste. Póngase en contacto con un electricista cualificado para que realice las reparaciones adecuadas.  
Si utilizase un tomacorriente en este estado, podría producirse recalentamiento, lo que supondría un riesgo serio.
5. Confirme las condiciones del medio ambiente  
Condírme que el lugar de trabajo esté en las condiciones apropiadas de acuerdo con las precauciones descritas.

## INSTALACIÓN Y EXTRACCIÓN DE LAS BROCAS

**⚠ ADVERTENCIA:** Asegúrese de desconectar (OFF) el interruptor y de desenchufar la clavija del tomacorriente para evitar serios contratiempos.

### 1. Instalación de las brocas

- (1) Retire la carcasa del motor de la base, de la siguiente manera.
  - (a) Abra la palanca. (Fig. 2)
  - (b) Gire la carcasa del motor en el sentido contrario a las agujas del reloj mientras sujetla la base.
  - (c) Gírela hasta que el pasador de la base se desenganche de la ranura existente en la carcasa del motor. Levante la carcasa del motor hasta liberarla de la base.
- (2) Limpie e inserte el mango de la broca en el mandril portabroca hasta al fondo y seguidamente, hágalo retroceder aproximadamente 1/16" (aprox 2 mm).
- (3) Con la broca insertada y la llave de 16 mm sujetando el eje del inducido, utilice la llave de 23 mm para apretar firmemente el mandril portabroca en el sentido de las agujas del reloj (visto desde la parte inferior de la fresadora). (Fig. 3)
- (4) Cuando se utiliza la broca de mango de 1/4", reemplace el mandril portabroca equipado con una de las brocas de mango de 1/4" suministradas como accesorio estándar.

### ⚠ PRECAUCIÓN:

- Asegúrese de que el mandril portabroca esté firmemente insertado después de insertar una broca. De lo contrario, se podrían producir daños en el mandril portabroca.

### 2. Extracción de brocas

Para extraer las brocas, invierta los pasos de instalación.

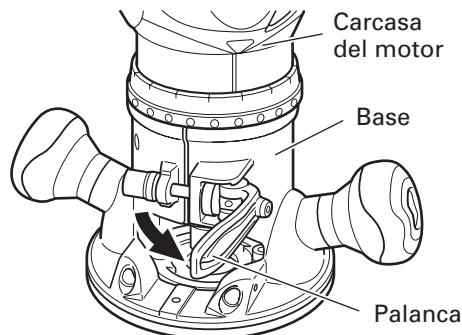


Fig. 2

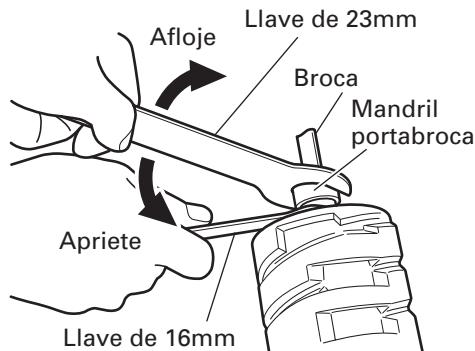


Fig. 3

## INSTALACIÓN DE LA CARCASA DEL MOTOR

**⚠ ADVERTENCIA:** Asegúrese de desconectar (OFF) el interruptor y de desenchufar la clavija del tomacorriente para evitar serios contratiempos.

### 1. Instalación de la carcasa del motor

- (1) Abra la palanca.
- (2) Mientras sostiene la base, inserte la carcasa del motor en la base alineando el pasador con la ranura de la base.
- (3) Confirme que el pasador y la ranura estén alineados. Gire la carcasa del motor en la base, en el sentido de las agujas del reloj.
- (4) Cierre la palanca de bloqueo.

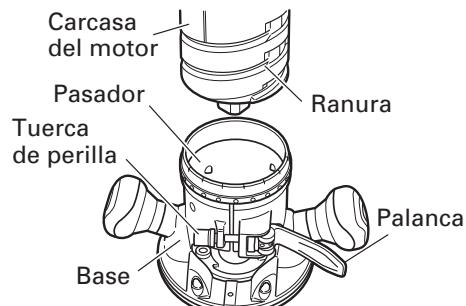


Fig. 4

### ⚠ PRECAUCIÓN:

Procure fijar la palanca de bloqueo sin usar una fuerza excesiva. La aplicación de una fuerza excesiva producirá daños a la base. No deje que la carcasa del motor se mueva en la base mientras se fija la palanca. Para ajustar la fuerza de fijación de la palanca, abra ésta y gire la tuerca de perilla en pequeños incrementos. La palanca se aprieta al girar la tuerca de perilla en el sentido de las agujas del reloj, y se afloja girándola en sentido contrario.

## CÓMO USAR LA FRESCADORA

**⚠ ADVERTENCIA:** Asegúrese de desconectar (OFF) el interruptor y de desenchufar la clavija del tomacorriente para evitar serios contratiempos.

### 1. Ajuste de la profundidad de corte

- (1) Coloque la herramienta sobre una superficie de madera plana.
- (2) Abra la palanca y gire la carcasa del motor hasta que la broca haga un contacto ligero con la superficie plana. (Fig. 5)
- (3) Fije la palanca hasta el punto en que se escucha un chasquido. (Fig. 6)

### NOTA:

La carcasa del motor se puede asegurar temporalmente fijando la palanca (la carcasa del motor no se desliza hacia abajo por su propio peso).

Si la carcasa del motor se deslizara hacia abajo, realice los ajustes apretando la tuerca de perilla.

La palanca se aprieta al girar la tuerca de perilla en el sentido de las agujas del reloj, y se afloja girándola en sentido contrario.

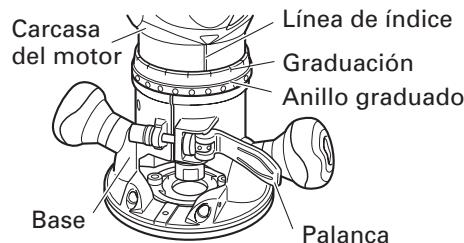


Fig. 5

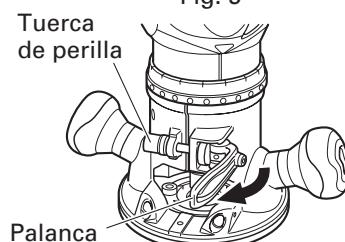


Fig. 6

- (4) Sujetando ligeramente la base, gire la carcasa del motor en el sentido de las agujas del reloj hasta que la línea de índice de la carcasa del motor quede frente a la profundidad deseada indicada en el anillo graduado. (Fig. 5)

- (5) Cierre firmemente la palanca.

## 2. Ajuste de la velocidad de rotación (Modelo M12VC solamente)

El modelo M12VC dispone de un sistema de control electrónico que permite los cambios progresivos de rpm.

Tal como se puede observar en la Fig. 7, la posición "1" del cuadrante es para la velocidad mínima, y la posición "6", para la velocidad máxima.

## 3. Centrado del adaptador de guía de la plantilla

**ADVERTENCIA:** Asegúrese de desconectar (OFF) el interruptor y de desenchufar la clavija del tomacorriente para evitar serios contratiempos.

- (1) Afloje los 2 tornillos del adaptador de guía de la plantilla hasta que ceda el adaptador de guía de la plantilla. (Fig. 8)

- (2) Inserte el calibrador de centrado a través del orificio del adaptador de la guía de la plantilla y en el mandril portabroca. (Fig. 9)

- (3) Apriete el mandril portabroca con la mano.

- (4) Apriete la palanca. (Esto permite alinear el centro del adaptador de guía de la plantilla).

- (5) Apriete los tornillos del adaptador de guía de la plantilla, y extraiga el calibrador de centrado.

## 4. Cómo guiar la fresaadora

- (1) Guía de plantilla (M12VC, M12SC: Accesorio opcional)

Utilice la guía de plantilla cuando se emplee una plantilla para producir un gran número de productos de forma idéntica. (Fig. 10)

Tal como se muestra en la Fig. 11, instale insertando la guía de plantilla en el orificio central del adaptador de guía de la plantilla y asegúrela en su lugar con la contratuerca. Una plantilla es un molde de perfil hecho de madera contrachapada o madera delgada. Al hacer una plantilla, preste especial atención a los puntos descritos abajo e ilustrados en la Fig. 12.

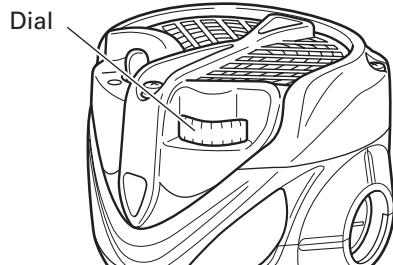


Fig. 7



Fig. 8

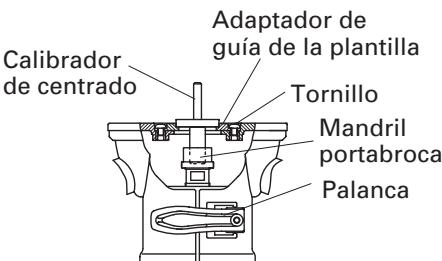


Fig. 9

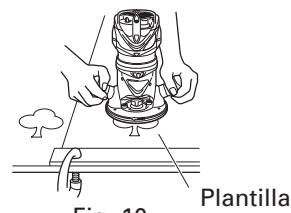


Fig. 10

Cuando se utiliza la fresadora a lo largo del plano interior de la plantilla, las dimensiones del producto acabado serán menores que las de la plantilla en una cantidad igual a la dimensión "A", la diferencia entre el radio de la guía de la plantilla y el radio de la broca. Lo inverso sucede cuando se utiliza la fresadora a lo largo del exterior de la plantilla.

Asegure la plantilla a la pieza de trabajo. Haga avanzar la fresadora de manera que la guía de la plantilla se mueva a lo largo de la plantilla, como se muestra en la Fig. 12.

**(2) Guía recta (accesorio opcional)**

Utilice una guía recta para biselar y cortar ranuras a lo largo de la parte lateral de los materiales.

- ① Inserte la barra de guía en el orificio del sujetador de la barra y, a continuación, apriete ligeramente los 2 pernos de aletas (A) de la parte superior de dicho sujetador.
- ② Inserte la barra de guía en el orificio de la base y, a continuación, apriete firmemente los 2 tornillos de cabeza hueca hexagonal (accesorios estándar).
- ③ Utilice el tornillo de alimentación para realizar ajustes precisos de las dimensiones entre la broca y la superficie de la guía y, a continuación, apriete firmemente los 2 pernos de aletas (A) de la parte superior del sujetador de la barra y el perno de aletas (B) de fijación de la guía recta. (Fig. 13)
- ④ Como se muestra en la Fig. 14, asegure firmemente la parte inferior de la base a la superficie procesada de los materiales. Haga avanzar la fresadora mientras mantiene el plano de la guía sobre la superficie de los materiales.

**5. Corte**

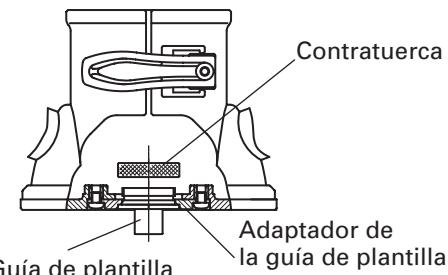


Fig. 11

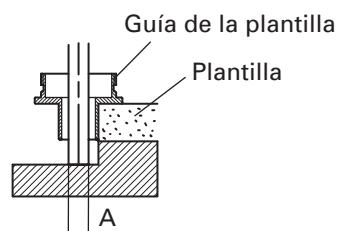


Fig. 12

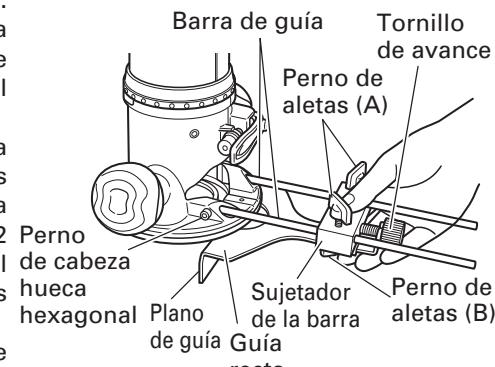


Fig. 13

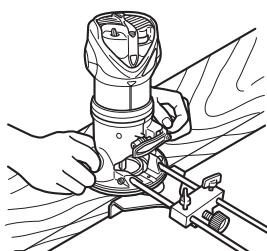


Fig. 14

**⚠ ADVERTENCIA:**

- Utilice protectores para los ojos mientras opera la herramienta.
- Mientras opera la herramienta, mantenga sus manos, cara y otras partes del cuerpo alejados de las brocas y otras piezas de rotación.

- (1) Al conectar la alimentación, la broca debe estar separada de los materiales que se van a cortar. (Fig. 15)
- (2) Luego encienda la herramienta y espere hasta que la broca alcance la velocidad total.
- (3) La broca gira en el sentido de las agujas del reloj (dirección de la flecha indicada en la base). Para una máxima efectividad de corte, observe las direcciones de avance mostradas en la Fig. 16.

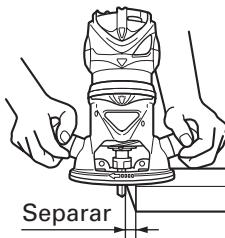


Fig. 15



Fig. 16

## NOTA:

- Mover la herramienta hacia adelante a una velocidad excesiva podrá producir una calidad de corte deficiente, o daños en la broca o el motor. Mover la herramienta hacia adelante a una velocidad muy lenta podrá quemar e indentar el corte. La velocidad de avance apropiada del tamaño de la broca, de la clase de pieza de trabajo y de la profundidad de corte.  
Antes de empezar a trabajar en la pieza de trabajo real, se recomienda realizar un corte de prueba sobre un trozo de madera que no necesite. Esto le permitirá saber con exactitud cómo se realizará el corte y verificar también las dimensiones.
- Las anormalidades y las sobrecargas harán que se active el protector de sobrecarga, y la operación se parará. Quite la carga inmediatamente, desconecte la alimentación, y vuélvala a conectar. Entonces se restablecerá la velocidad de rotación normal.
- No utilice un generador de energía como fuente de alimentación. La velocidad de rotación podría fluctuar.
- Cuando se utiliza una guía recta, asegúrese de instalarla sobre el lado derecho de la dirección de avance. Esto le ayudará a mantenerla a ras con el lateral de la pieza de trabajo.

# MANTENIMIENTO E INSPECCIÓN

**⚠ ADVERTENCIA:** Antes de realizar el mantenimiento o la inspección de la amoladora, cerciórese de OFF la alimentación y de desenchufar el cable de alimentación del tomacorriente.

## 1. Inspección de los tornillos

Inspeccione regularmente todos los tornillos y asegúrese de que estén completamente apretados. Si hay algún tornillo flojo, apriételo inmediatamente.

**⚠ ADVERTENCIA:** La utilización de este fresadora con tornillos flojos es extremadamente peligroso.

## 2. Inspección de la escobillas (Fig. 17)

El motor utiliza escobillas de carbón, que son piezas fungibles. Reemplace las escobillas por otras nuevas cuando se hayan desgastado hasta su límite. Mantenga siempre limpias las escobillas para asegurar que se deslicen libremente dentro de los portaescobillas.

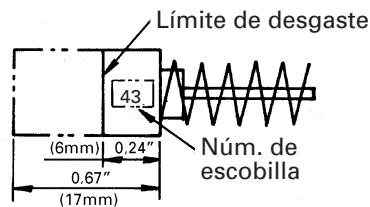


Fig. 17

**⚠ PRECAUCIÓN:** La utilización de esa ranuradora con escobillas desgastadas más allá del límite dañará el motor.

**NOTA:** Utilice las escobillas HITACHI Núm. 43 indicadas en la Fig. 17.

## 3. Reemplazo de las escobillas

Quite la tapa de la escobilla (Fig. 18) con un destornillador de punta plana. La escobilla podrá extraerse fácilmente.

## 4. Mantenimiento y reparación

Todas las herramientas eléctricas de calidad requieren de vez en cuando el servicio de mantenimiento o el reemplazo de piezas debido al desgaste producido durante la utilización normal. Para asegurarse de que solamente se utilicen piezas de reemplazo autorizadas, todos los servicios de mantenimiento y reparación deberán realizarse SOLAMENTE EN UN CENTRO DE REPARACIONES AUTORIZADO POR HITACHI.

## 5. Lista de repuestos

**⚠ PRECAUTION:** La reparación, modificación e inspección de las herramientas eléctricas Hitachi deben ser realizadas por un Centro de Reparaciones Autorizado por Hitachi.

Esta lista de repuestos será de utilidad si es presentada junto con la herramienta al Centro de Reparaciones Autorizado por Hitachi para solicitar la reparación o cualquier otro tipo de mantenimiento. En el manejo y el mantenimiento de las herramientas eléctricas, se deberán observar las normas y reglamentos vigentes en cada país.

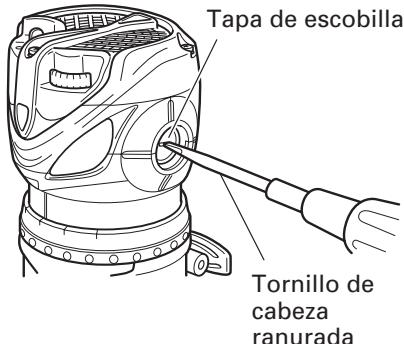


Fig. 18

6. Lista de repuestos

- A: N°. ítem
- B: N°. código
- C: N°. usado
- D: Observaciones

**⚠ PRECAUCIÓN:** La reparación, modificación e inspección de las herramientas eléctricas Hitachi deben ser realizadas por un Centro de Servicio Autorizado de Hitachi.

Esta lista de repuestos será de utilidad si es presentada junto con la herramienta al Centro de Servicio Autorizado de Hitachi para solicitar la reparación o cualquier otro tipo de mantenimiento.

En el manejo y el mantenimiento de las herramientas eléctricas, se deberán observar las normas y reglamentos vigentes en cada país.

**MODIFICACIONES:**

Hitachi Power Tools introduce constantemente mejoras y modificaciones para incorporar los últimos avances tecnológicos.

Por consiguiente, algunas partes (por ejemplo, números de códigos y/o diseño) pueden ser modificadas sin previo aviso.

# ACCESORIOS

**⚠ ADVERTENCIA:** SIEMPRE utilice únicamente repuestos y accesorios autorizados por HITACHI. NO utilice NUNCA repuestos o accesorios no previstos para usar con esta herramienta. Si tiene dudas en cuanto a la seguridad de usar determinado repuesto o accesorio junto con su herramienta, póngase en contacto con HITACHI. La utilización de otros accesorios puede resultar peligrosa y causar lesiones o daños mecánicos.

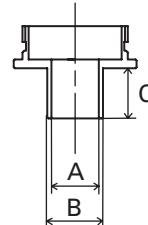
## NOTA:

Los accesorios están sujetos a cambio sin ninguna obligación por parte de HITACHI.

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

### 1. Modelo M12VC, M12SC

- (1) Mandril portabroca de 1/4" (N° de código 323-293)
- (2) Adaptador de guía de plantilla (se fija a la fresadora) (N° de código 323-272)
- (3) Calibrador de centrado (N° de código 323-296)
- (4) Llave de 16 mm (N° de código 323-294)
- (5) Llave de 23 mm (N° de código 323-295)



### 2. Modelo KM12VC, KM12SC

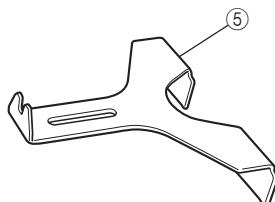
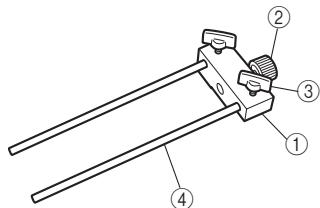
- (1) 1/4" Mandril portabroca (N° de código 323-293)
- (2) Adaptador de guía de plantilla (se fija a la fresadora) (N° de código 323-272)
- (3) Calibrador de centrado (N° de código 323-296)
- (4) Llave de 16 mm (N° de código 323-294)
- (5) Llave de 23 mm (N° de código 323-295)
- (6) Base secundaria del orificio grande (N° de código 323-297)
- (7) Guía de plantilla (Véase Fig. 19)
- (8) Contratuercas (N° de código 323-305)
- (9) Cubierta de virutas (N° de código 323-292)
- (10) Caja (N° de código 323-358)

Code No.	A	B	C
323-298	1/4" (6,5 mm)	5/16" (8 mm)	5/32" (4 mm)
323-299	9/32" (7 mm)	3/8" (9,5 mm)	5/16" (8 mm)
323-300	11/32" (8,7 mm)	7/16" (11,1 mm)	5/32" (4 mm)
323-301	13/32" (10,3 mm)	1/2" (12,7 mm)	5/16" (8 mm)
323-302	17/32" (13,5 mm)	5/8" (16 mm)	9/16" (14,3 mm)
323-303	21/32" (16,6 mm)	3/4" (19,1 mm)	9/16" (14,3 mm)
323-304	5/8" (16 mm)	51/64" (20,2 mm)	9/16" (14,3 mm)

Fig. 19

## ACCESORIOS OPCIONALES ..... de venta por separado

- (1) Juego de guía recta (N° de código 323-342)  
①Sujetador de barra (N° de código 323-343)  
②Tornillo de avance (N° de código 956-793)  
③Perno de aletas (N° de código 301-806)  
④Barra de guía (N° de código 323-345)  
⑤Guía recta (N° de código 323-344)



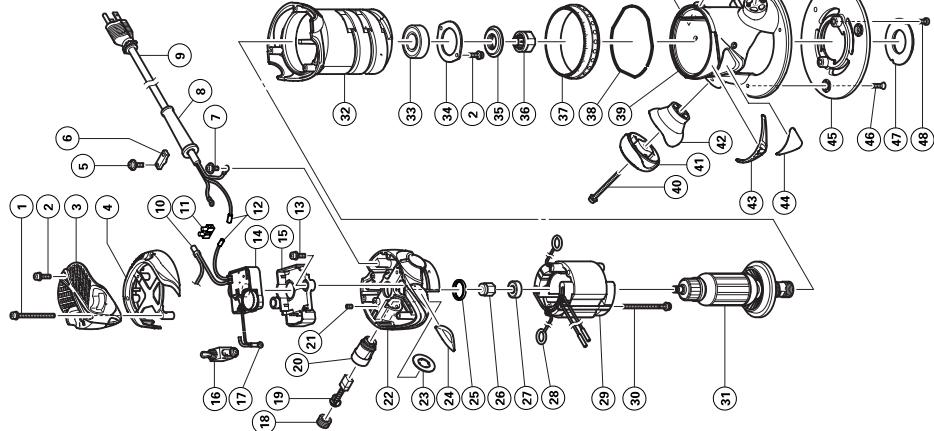
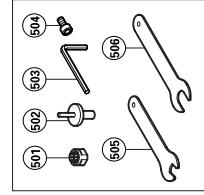
- (2) Juego de colector de polvo (N° de código 323-346)



### NOTA:

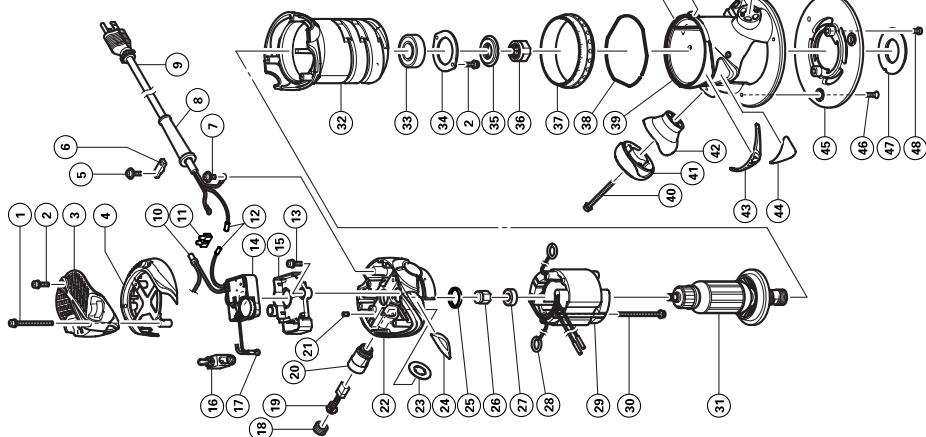
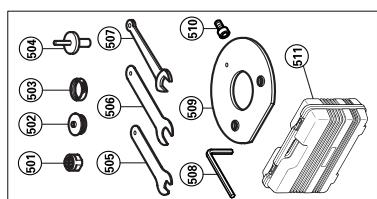
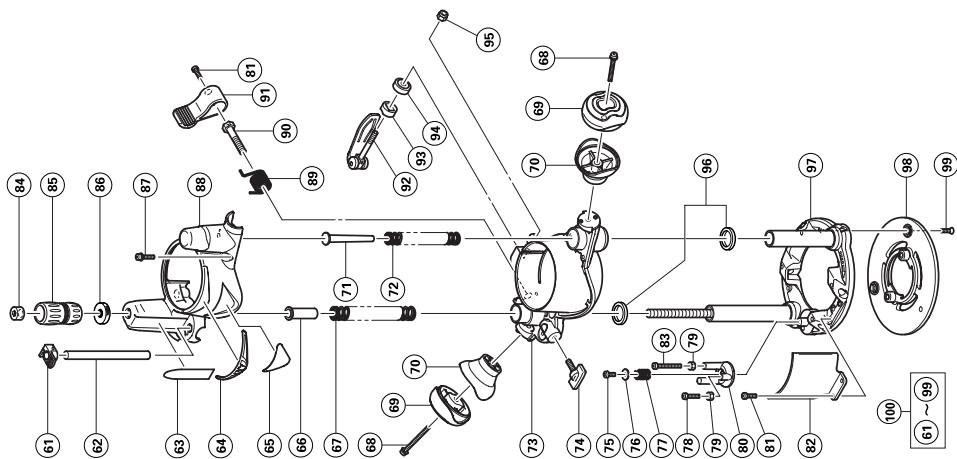
Las especificaciones están sujetas a cambio sin ninguna obligación por parte de HITACHI.

M12VC, M12SC



	A	B	C	D	A	B	C	D
1	307-365	3	M4×1.5	40	323-263	2	M6×40	
2	307-081	3	M4×1.2	41	323-261	2		
3	323-267	1		42	323-262	2		
4	323-266	1	M4×1.6	43	—	1		
5	937-631	1		44	—	1		
6	938-307	1		45	323-265	1		
7	981-373	2		46	949-332	3	M5×12	
8	317-333	1	M4×6	47	323-272	1	"M5×6	
9	938-051	1	D10.1	48	949-234	2	"50-52"	
10	500-399Z	1		49	323-270	1		
11	959-141	1		50	959-148	1		
12	938-307	1		51	982-454	1		
13	307-081	2	M4×1.2	52	938-477	1		
14	1	323-273	M12VC	53	323-268	1		
14.2	323-307	1	M12SC	54	323-269	1		
15	323-274	1		55	306-024	1		
16	955-509	1		56	323-271	1		
17	980-063	1		57	—	1	"37-46, 49-56"	
18	935-829	2		58	323-293	1	1/4"	
19	999-043	2		59	323-296	1		
20	957-051	2		60	944-459	1	5MM	
21	938-477	2	M5×8	60.3	949-818	1	M5×10	
22	323-256	1	"20, 21"	60.6	323-294	1	16MM	
23	930-706	2		60.6	323-295	1	23MM	
24	—	1						
25	—	1						
26	307-093	1						
27	608-VVM	2						
28	930-703	2						
29	340-595D	1	120V "28"					
30	943-430	2	M5×60					
31	360-668U	1	120V "27, 33"					
32	323-255	1						
33	600-4VY	1						
34	323-257	1						
35	323-258	1						
36	—	1						
37	323-260	1						
38	323-264	1						
39	323-259	1						





KM12VC, KM12SC

A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	
1	307-365	3	M4×15		41	323-261	2		84	949-560	1	M10
2	307-081	3	M4×12		42	323-262	2		85	323-278	1	
3	323-267	1			43	_____	1		86	_____	1	M5×16
4	323-266	1			44	_____	1		87	307-294	4	
5	_____	2	M4×16		45	323-265	1		88	323-277	1	
6	937-631	1	M4×6		46	949-332	3	M5×12	89	323-284	1	
7	317-333	1	D10.1		47	323-272	1		90	323-285	1	
8	938-051	1			48	949-234	2	M5×6	91	323-283	1	
9	500-389Z				49	323-270	1	"50-52"	92	323-280	1	
10	959-141	1			50	959-148	1		93	323-268	1	
11	938-307	1			51	982-454	1		94	323-269	1	
12	981-373	2			52	938-477	1		95	311-144	1	M6×40
13	307-081	2	KM12VC		53	323-268	1		96	_____	2	
14	323-273	1	KM12SC		54	323-269	1		97	323-276	1	
14.2	323-307	1			55	306-024	1		98	323-265	1	
15	323-274	1			56	323-271	1	"37-46, 49-56"	99	949-332	3	M5×12
16	955-509	1			57	_____	1	"61-95"	100	323-293	1	1/4"
17	980-063	1			61	323-287	1		501	323-293	1	
18	935-829	2			62	323-286	1		502.1	323-298	1	D7.9
19	999-043	2			63	323-279	1		502.2	323-299	1	D9.5
20	957-051	2			64	_____	1		502.3	323-300	1	D11.1
21	938-477	2	M5×8		65	_____	1		502.4	323-301	1	D12.7
22	323-256	1	"20, 21"		66	323-288	1		502.5	323-302	1	D15.9
23	930-706	2			67	323-289	1		502.6	323-303	1	D19.1
24	_____	1			68	323-263	2	M6×40	502.7	323-304	1	D20.2
25	_____	1			69	323-261	2		503	323-305	1	
26	307-093	1			70	323-262	2		504	323-296	1	
27	608-V/M	1	608V/VCPS2L		71	323-290	1		505	323-294	1	16MM
28	930-703	2			72	323-291	1		506	323-295	1	23MM
29	340-595D	1	120V "28"		73	323-275	1		507	_____	1	10MM
30	943-430	2	M5×60		74	301-806	1	M5×15	508	944-459	1	5MM
31	360-668U	1	120V "27, 33"		75	949-216	1	M4×10	509	323-297	1	
32	323-255	1			76	323-282	1		510	949-818	2	M5×10
33	600-4VV	1	6004VVCMPS2L		77	971-858	1		511	323-388	1	
34	323-257	1			78	_____	1					
35	323-258	1			79	_____	2					
36	_____	1	1/2"		80	323-281	1					
37	323-260	1			81	305-691	3					
38	323-264	1			82	323-292	1					
39	323-259	1			83	_____	1					
40	323-263	2	M6×40									

## **WARNING:**

Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contains chemicals known [to the State of California] to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

- Lead from lead-based paints,
- Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products, and
- Arsenic and chromium from chemically-treated lumber.

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

## **AVERTISSEMENT:**

La poussière résultant d'un ponçage, d'un sciage, d'un meulage, d'un perçage ou de toute autre activité de construction renferme des produits chimiques qui sont connus [par l'Etat de Californie] pour causer des cancers, des défauts de naissance et autres anomalies de reproduction. Nous énumérons ci-dessus certains de ces produits chimiques:

- Plomb des peintres à base de plomb,
- Silice cristalline des briques et du ciment et autres matériaux de maçonnerie, et
- Arsenic et chrome du bois d'oeuvre traité chimiquement.

Le risque d'exposition à ces substances varie en fonction de la fréquence d'exécution de ce genre de travail. Pour réduire l'exposition à ces produits chimiques, travailler dans un lieu bien ventilé, et porter un équipement de protection agréé, par exemple un masque anti-poussière spécialement conçu pour filtrer les particules microscopiques.

## **ADVERTENCIA:**

Alogunos polvos creados por el lijado mecánico, el aserrado, el esmerilado, el taladrado y otras actividades de construcción contienen sustancias químicas conocidas [por le Estado de California] como agentes cancerígenos, defectos congénitos y otros daños reproductores. Algunos ejemplos de estas sustancias químicas son:

- El plomo de las pinturas a base de plomo,
- El sílice cristalino de los ladrillos y cemento y otros productos de mampostería, y
- El arsénico y el cromo de la madera tratada químicamente.

El riesgo resultante de la exposición varía según la frecuencia con que se realiza este tipo de trabajo. Para reducir la exposición a esta sustancias químicas: trabaje en un lugar bien ventilado y realice el trabajo utilizando el equipamiento apropiado, tal como las máscaras para el polvo especialmente diseñados para eliminar las partículas minúsculas.

Issued by

 **Hitachi Koki Co., Ltd.**

Shinagawa Intercity Tower A, 15-1, Konan 2-chome,  
Minato-ku, Tokyo 108-6020, Japan

Distributed by

 **Hitachi Koki U.S.A., Ltd.**

3950 Steve Reynolds Blvd.  
Norcross, GA 30093

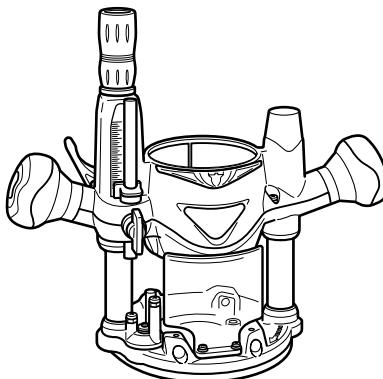
 **Hitachi Koki Canada Co.**

6395 Kestrel Road  
Mississauga ON L5T 1Z5

405

Code No. C99133061  
Printed in China

## Plunge Base Socle d'inclinaison Base de penetración



## SAFETY INSTRUCTIONS AND INSTRUCTION MANUAL

### **WARNING**

**IMPROPER OR UNSAFE** use of this tool can result in death or serious bodily injury! This manual contains important information about product safety. Please read and understand this manual BEFORE operating the tool. Please keep this manual available for other users and owners before they use the tool. This manual should be stored in safe place.

## INSTRUCTIONS DE SECURITE ET MODE D'EMPLOI

### **AVERTISSEMENT**

Une utilisation **INCORRECTE OU DANGEREUSE** de cet outil peut entraîner la mort ou de sérieuses blessures corporelles !

Ce mode d'emploi contient d'importantes informations à propos de la sécurité de ce produit. Prière de lire et de comprendre de mode d'emploi AVANT d'utiliser l'outil. Garder ce mode d'emploi à la disposition des autres utilisateurs et propriétaires avant qu'ils utilisent l'outil. Ce mode d'emploi doit être conservé dans un endroit sûr.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y MANUAL DE INSTRUCCIONES

### **ADVERTENCIA**

¡La utilización **INAPROPIADA O PELIGROSA** de esta herramienta eléctrica puede resultar en la muerte o lesiones corporales de gravedad!

Este manual contiene información importante sobre la seguridad del producto. Por favor lea y comprenda este manual ANTES de operar la herramienta. Asimismo, deje este manual a disposición de otras personas y propietarios para que puedan leerlo antes de usar la herramienta. Este manual debe ser guardado en un lugar seguro.

## MEANINGS OF SIGNAL WORDS

**WARNING** indicates a potentially hazardous situations which, if ignored, could result in death or serious injury.

**CAUTION** indicates a potentially hazardous situations which, if not avoided, may result in minor or moderate injury, or may cause machine damage.

**NOTE** emphasizes essential information.

## REPLACING THE BASE

**⚠ WARNING:** Be sure to switch power OFF and disconnect the plug from the receptacle to avoid serious trouble.

### 1. Removing the fixed base (Fig. 1)

- (1) Open the lever.
- (2) Turn the motor housing counterclockwise while holding the base.
- (3) Turn it until the pin in the base is disengaged from the groove in the motor housing.
- (4) Lift the motor housing free from the base.

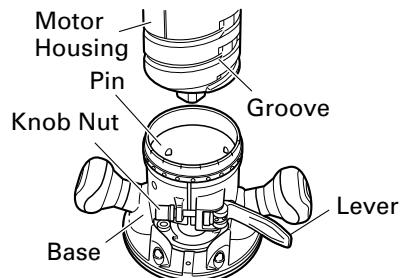


Fig. 1

### 2. Installing plunge base

- (1) Place the plunge base keeping the label front. (Fig. 2)
- (2) Insert the motor housing so that the mark on the holder cover and the index line on the motor housing line up with each other. (Fig. 2)
- (3) Close the lever. (Fig. 3)

**⚠ CAUTION:** You should be able to clamp the lever without excessive force. Excessive force may damage the base. You should not be able to move the motor housing in the base when the lever is clamped. To adjust the lever's clamping force, open the lever and turn the nut in small increments. Turning the nut clockwise tightens the lever, while turning the nut counterclockwise loosens the lever.

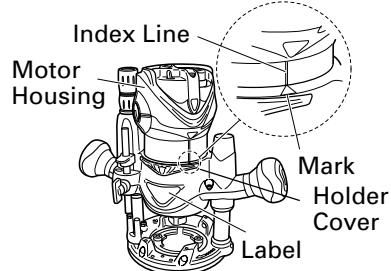


Fig. 2

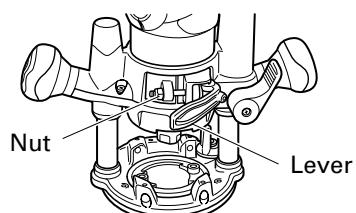


Fig. 3

## HOW TO USE THE ROUTER

### 1. Adjusting depth of cut (Fig. 4)

- (1) Place the tool on a flat wood surface.
- (2) Turn the stopper block so that section to which the cutting depth setting screw on stopper block is not attached comes to the bottom of the stopper pole. Loosen wing bolt, allowing the stopper pole to contact with stopper block.
- (3) Press the lock lever down and lower the tool body until the bit just touches the flat surface. Release the lock lever to hold the tool body down.
- (4) Tighten wing bolt. Align the depth indicator with the "0" graduation.
- (5) Loosen wing bolt, and raise until indicator aligns with the graduation representing the desired cutting depth.
- (6) Press the lock lever and press the tool body down until the stopper block to obtain the desired cutting depth.

### 2. Stopper block (Fig. 5)

The two cut-depth setting screws attached to the stopper block can be adjusted to simultaneously set three different cutting depths. Use a wrench to tighten the nuts so that the cut-depth setting screws do not come loose at this time.

### 3. Upper limiting nuts (Fig. 6)

By turning the upper limiting nuts, the upper limit of the tool body can be adjusted, when the tip of the bit is retracted more than required in relation to the base plate surface, turn the upper limiting nuts to lower the upper limit.

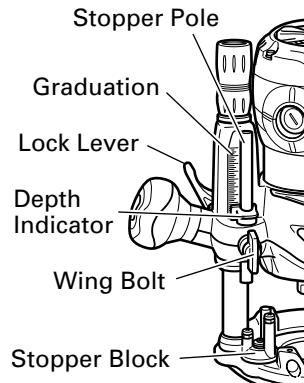


Fig. 4

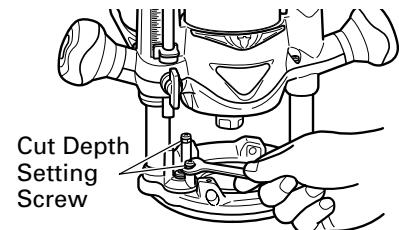


Fig. 5

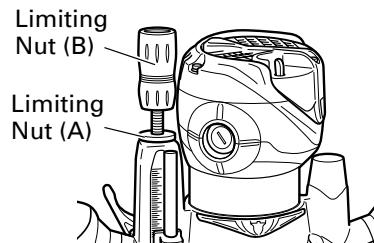


Fig. 6

### ⚠ CAUTION:

- The upper limiting nut (A) and upper limiting nut (B) must always be "jammed" together to prevent movement (caused by vibration) which could prevent full bit retraction.
- The upper limiting nuts must always be set so that bit can be retracted into base of router, clear of work.

#### 4. Cutting

##### ⚠ WARNING:

- Wear eye protection when operating this tool.
- Keep your hands, face and other body parts away from the bits and any other rotating parts, while operating the tool.

- (1) The bit must be kept clear of the materials which are to be cut, when the power is being turned on. (Fig. 7)
- (2) Then turn the tool on and wait until the bit attains full speed.
- (3) Lower the tool body with pressing the lock lever down.
- (4) Release the lock lever at the lowest position and push it further to lock the tool body securely.
- (5) The bit rotates clockwise (arrow direction indicated on the base). To obtain maximum cutting effectiveness, feed the router in conformance with the feed directions shown in Fig. 8.

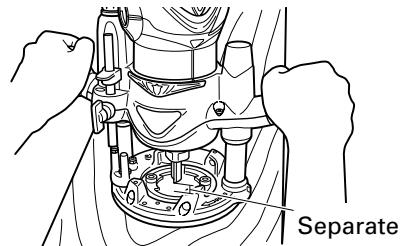


Fig. 7

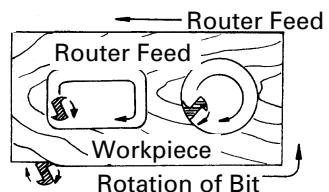


Fig. 8

##### NOTE:

- Make sure that the tool raises automatically when the lock lever is loosened. The position of the bit must be higher than the tool base when not operating.
- Moving the tool forward too fast may cause a poor quality of cut, or damage to the bit or motor. Moving the tool forward too slowly may burn and mar the cut. The proper feed rate will depend on the bit size, the kind of workpiece and depth of cut. Before beginning the cut on the actual workpiece, it is advisable to make a sample cut on a piece of scrap lumber. This will show exactly how the cut will look as well as enable you to check dimensions.
- When using the straight guide, be sure to install it on the right side in the feed direction. This will help to keep it flush with the side of the workpiece.

## SIGNIFICATION DES MOTS D'AVERTISSEMENT

**AVERTISSEMENT** indique des situations potentiellement dangereuses qui, si elles sont ignorées, pourraient entraîner la mort ou de sérieuses blessures.

**PRECAUTION** indique des situations dangereuses potentielles qui, si elles ne sont pas évitées, peuvent entraîner de mineures et légères blessures ou endommager la machine.

**REMARQUE** met en relief des informations essentielles.

## REEMPLACEMENT DU SOCLE

**⚠ AVERTISSEMENT :** Bien mettre l'interrupteur sur OFF (arrêt) et débrancher la fiche de la prise secteur pour éviter tout ennui grave.

1. Retrait du socle fixe (Fig. 1)

  - (1) Ouvrir le levier.
  - (2) Tourner le carter moteur dans le sens inverse des aiguilles d'une montre tout en tenant le socle.
  - (3) Le tourner jusqu'à ce que la goupille du socle soit dégagée de la rainure du carter moteur.
  - (4) Relever le carter moteur pour le séparer du socle.

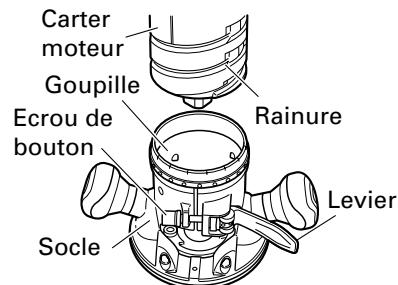


Fig. 1

2. Installation du socle d'inclinaison

  - (1) Placer le socle d'inclinaison en conservant le devant de l'étiquette. (Fig. 2)
  - (2) Insérer le carter moteur de façon que le repère du couvercle du support soit aligné sur la ligne de repère du carter moteur. (Fig. 2)
  - (3) Refermer le levier. (Fig. 3)

**⚠ ATTENTION :** On doit pouvoir serrer le levier sans force excessive. Une force excessive risque d'endommager le socle. Il ne devrait pas être possible de déplacer le carter moteur dans le socle quand le levier est serré. Pour ajuster la force de serrage du levier, ouvrir le levier et tourner l'écrou par petits incrément. Tourner le levier dans le sens des aiguilles d'une montre pour serrer le levier, et dans le sens inverse pour le desserrer.

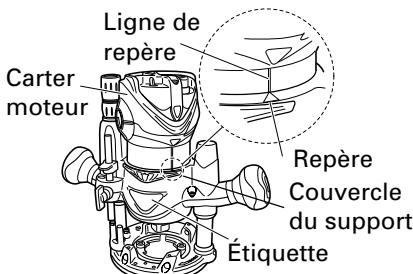


Fig. 2

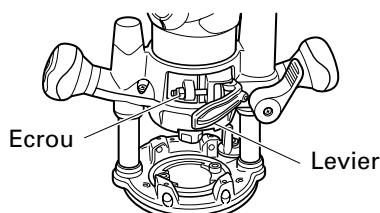


Fig. 3

## UTILISATION DE LA TOUPIE

1. Réglage de la profondeur de coupe (Fig. 4)
  - (1) Placer l'outil sur une surface de bois plane.
  - (2) Tourner la butée de façon que la section sur laquelle la vis de réglage de la profondeur de coupe sur la butée n'est pas fixée vienne sur le fond de la tige de butée. Desserrer le boulon à ailettes, en laissant la tige de butée entrer en contact avec la butée.
  - (3) Pousser le levier de verrouillage vers le bas et abaisser le corps de l'outil jusqu'à ce que la mèche touche juste la surface plane. Relâcher le levier de verrouillage pour maintenir le boîtier de l'outil dirigé vers le bas.
  - (4) Serrer le boulon à ailettes. Aligner l'indicateur de profondeur sur la graduation "0".
  - (5) Desserrer le boulon à ailettes, et relever jusqu'à ce que l'indicateur s'aligne sur la graduation représentant la profondeur de coupe souhaitée.
  - (6) Pousser le levier de verrouillage vers le bas et appuyer sur le corps de l'outil jusqu'à la butée pour obtenir la profondeur de coupe souhaitée.

### 2. Butée (Fig. 5)

Il est possible de régler les deux vis de réglage de la profondeur de coupe fixées à la butée de façon à régler simultanément trois profondeurs de coupe différentes. Utiliser une clé pour serrer les écrous de façon que les vis de réglage de la profondeur de coupe ne se desserrent pas à ce moment.

### 3. Ecrous de limite supérieure (Fig. 6)

En tournant les écrous de limite supérieure, il est possible de régler la limite supérieure du corps de l'outil. Si l'extrémité de la mèche rentre plus que nécessaire par rapport à la surface de la plaque du socle, tourner les écrous de limite supérieure pour abaisser la limite supérieure.

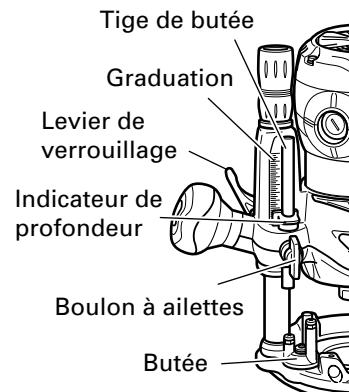


Fig. 4

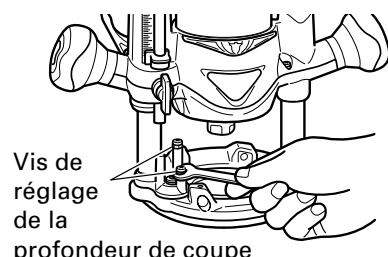


Fig. 5

Ecrou de réglage de la limite (B)

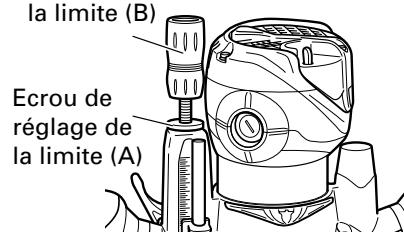


Fig. 6

### ATTENTION :

- L'écrou de limite supérieure (A) et l'écrou de limite supérieure (B) doivent toujours être "coincés" ensemble pour éviter tout mouvement (causé par les vibrations) qui pourrait empêcher la mèche de rentrer complètement.
- Les écrous de limite supérieure doivent toujours être réglés de façon que la mèche puisse rentrer dans le socle de la toupie, sans être gênée par la pièce.

## 4. Coupe

### ⚠ AVERTISSEMENT :

- **Porter des lunettes de protection lorsqu'on utilise l'outil.**
- **Ne pas approcher les mains, le visage ni aucune autre partie du corps de la mèche ni des autres pièces mobiles lorsqu'on utilise l'outil.**

- (1) Débarrasser la mèche de tout résidu du matériau coupé avant de mettre l'outil sous tension. (Fig. 7)
- (2) Ensuite, mettre l'outil sous tension et attendre que la mèche ait atteint sa vitesse maximale.
- (3) Abaisser le corps de l'outil en poussant le levier de verrouillage vers le bas.
- (4) Relâcher le levier de verrouillage à la position la plus basse, et appuyer à nouveau dessus pour verrouiller solidement le corps de l'outil.
- (5) La mèche tourne dans le sens des aiguilles d'une montre (sens de la flèche indiqué sur le socle). Pour obtenir le rendement de coupe maximal, faire avancer la toupie conformément au sens d'avance indiqué à la Fig. 8.

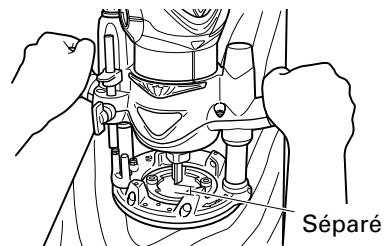


Fig. 7

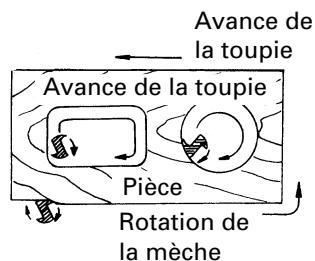


Fig. 8

### REMARQUE :

- Bien s'assurer que l'outil se relève automatiquement quand on relâche le levier de verrouillage. La mèche doit se trouver au-dessus du socle de l'outil lorsque l'outil ne fonctionne pas.
- Le fait de déplacer l'outil trop rapidement vers l'avant risque de donner une médiocre qualité de coupe, ou d'endommager la mèche ou le moteur. En revanche, un déplacement trop lent risque de brûler et d'endommager la coupe. La vitesse d'avance correcte dépend de la taille de la mèche, du type de pièce et de la profondeur de coupe. Avant de commencer à couper la pièce proprement dite, il est recommandé de faire des essais sur un morceau de rebut. Cela montrera exactement à quoi ressemblera la coupe, et permettra de vérifier les dimensions.
- Si l'on utilise le guide droit, bien l'installer sur le côté droit dans le sens de l'avance. Ceci aidera à le maintenir à ras sur le côté de la pièce.

## SIGNIFICADO DE LAS PALABRAS DE SEÑALIZACIÓN

**ADVERTENCIA** indica situaciones potencialmente peligrosas que, si se ignoran, pueden resultar en la muerte o en lesiones de gravedad.

**PRECAUCIÓN** indica situaciones potencialmente peligrosas que, de no evitarse, pueden resultar en lesiones menores o moderadas, o causar daños en la herramienta eléctrica.

**NOTA** acentúa información esencial.

## REEMPLAZO DE LA BASE

**⚠ ADVERTENCIA:** Asegúrese de OFF (desconectar) el interruptor y de desenchufar la clavija del tomacorriente para evitar serios contratiempos.

### 1. Desmontaje de la base fija (Fig. 1)

- (1) Abra la palanca.
- (2) Gire la carcasa del motor en el sentido contrario a las agujas del reloj mientras sujetla la base.
- (3) Gírela hasta que el pasador de la base se desenganche de la ranura existente en la carcasa del motor.
- (4) Levante la carcasa del motor hasta liberarla de la base.

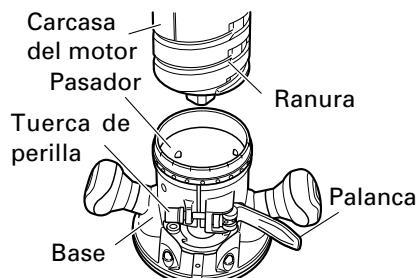


Fig. 1

### 2. Instalación de la base de penetración

- (1) Coloque la base de penetración con la etiqueta hacia adelante. (Fig. 2)
- (2) Inserte la carcasa del motor haciendo coincidir la marca de la cubierta del soporte con la línea de índice de la carcasa del motor. (Fig. 2)
- (3) Cierre la palanca. (Fig. 3)

**⚠ PRECAUCIÓN:** Procure fijar la palanca sin usar una fuerza excesiva. La aplicación de una fuerza excesiva producirá daños a la base. No mueva la carcasa del motor en la base mientras se fija la palanca. Para ajustar la fuerza de fijación de la palanca, abra ésta y gire la tuerca en pequeños incrementos. La palanca se aprieta al girar la tuerca en el sentido de las agujas del reloj, y se afloja girándola en sentido contrario.

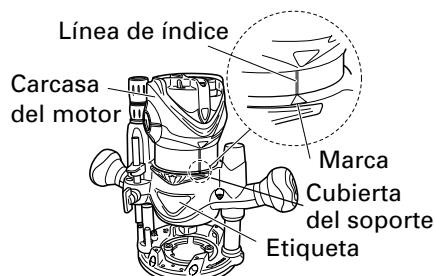


Fig. 2

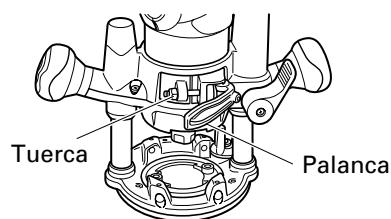


Fig. 3

## CÓMO USAR LA RANURADORA

### 1. Ajuste de la profundidad de corte (Fig. 4)

- (1) Coloque la herramienta sobre una superficie de madera plana.
- (2) Gire el bloque de tope de manera que la sección no provista de tornillo de ajuste de la profundidad de corte quede hacia la parte inferior de la vara de tope. Afloje el perno de aletas, dejando que la vara de tope entre en contacto con el bloque de tope.
- (3) Presione la palanca de bloqueo hacia abajo y baje el cuerpo de la herramienta hasta que la broca haga un contacto ligero con la superficie plana. Suelte la palanca de bloqueo para mantener el cuerpo de la herramienta hacia abajo.
- (4) Apriete el perno de aletas. Alinee el indicador de profundidad con el "0" de la escala.
- (5) Afloje el perno de aletas, y súbalos hasta que el indicador quede posicionado frente a la graduación de la escala correspondiente a la profundidad de corte deseada.
- (6) Presione la palanca de bloqueo y empuje el cuerpo de la herramienta hacia abajo, hasta el bloque de tope, para obtener la profundidad de corte deseada.

### 2. Bloque de tope (Fig. 5)

Los dos tornillos de ajuste de la profundidad de corte provistos en el bloque de tope se pueden ajustar simultáneamente para definir tres profundidades de corte diferentes. Utilice una llave para apretar las tuercas de manera que los tornillos de ajuste de profundidad de corte no se aflojen en este momento.

### 3. Tuercas limitadora superior (Fig. 6)

Girando las tuercas limitadoras superiores, se podrá ajustar el límite superior del cuerpo de la herramienta; cuando la punta de la broca se repliegue más de lo necesario con respecto a la superficie de la placa base, gire las tuercas limitadoras superiores para reducir el límite superior.



Fig. 4

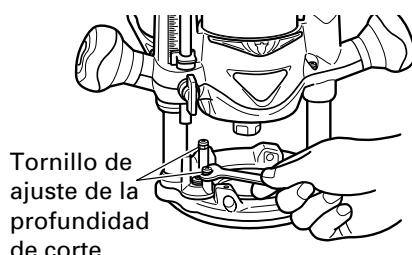


Fig. 5

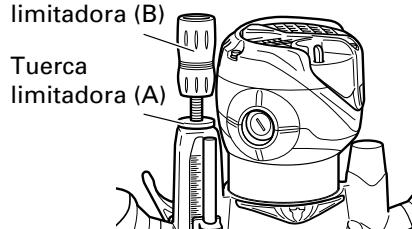


Fig. 6

## **⚠ PRECAUCIÓN:**

- La tuerca limitadora superior (A) y la tuerca limitadora superior (B) siempre deben estar "atascadas" conjuntamente para evitar cualquier movimiento (causado por la vibración) que pueda impedir la retracción total de la broca.
- Las tuercas limitadoras superiores se deben ajustar siempre de manera que la broca pueda replegarse en la base de la ranuradora, separándose de la pieza de trabajo.

## 4. Corte

### **⚠ ADVERTENCIA:**

- Utilice protectores para los ojos mientras opera la herramienta.
- Mientras opera la herramienta, mantenga sus manos, cara y otras partes del cuerpo alejados de las brocas y otras piezas de rotación.

- (1) Al conectar la alimentación, la broca debe estar separada de los materiales que se van a cortar. (Fig. 7)
- (2) Luego encienda la herramienta y espere hasta que la broca alcance la velocidad total.
- (3) Baje el cuerpo de la herramienta presionando la palanca de bloqueo hacia abajo.
- (4) Suelte la palanca de bloqueo en la posición más baja y empújela adicionalmente hasta que el cuerpo de la herramienta quede firmemente bloqueado.
- (5) La broca gira en el sentido de las agujas del reloj (dirección de la flecha indicada en la base). Para una máxima efectividad de corte, alimente la ranuradora de acuerdo con las direcciones de avance mostradas en la Fig. 8.

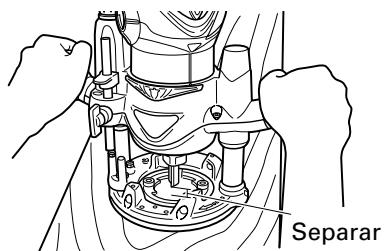


Fig. 7

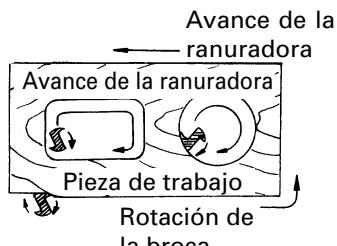
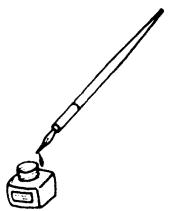


Fig. 8

### **NOTA:**

- Asegúrese de que la herramienta se eleve automáticamente cuando se afloja la palanca de bloqueo. Cuando no está funcionando, la posición de la broca debe estar a una altura mayor que la base de la herramienta.
- Mover la herramienta hacia adelante a una velocidad excesiva podrá producir una calidad de corte deficiente, o daños en la broca o el motor. Mover la herramienta hacia adelante a una velocidad muy lenta podrá quemar e indentar el corte. La velocidad de avance apropiada depende del tamaño de la broca, del tipo de pieza de trabajo y de la profundidad de corte. Antes de comenzar a cortar en la pieza de trabajo real, se recomienda realizar un corte de prueba sobre un trozo de madera que no necesite. Esto le permitirá saber con exactitud cómo se realizará el corte y verificar también las dimensiones.
- Cuando se utiliza una guía recta, asegúrese de instalarla sobre el lado derecho de la dirección de avance. Esto le ayudará a mantenerla a ras con el lateral de la pieza de trabajo.



Issued by

 **Hitachi Koki Co., Ltd.**

Shinagawa Intercity Tower A, 15-1, Konan 2-chome,  
Minato-ku, Tokyo 108-6020, Japan

Distributed by

 **Hitachi Koki U.S.A., Ltd.**

3950 Steve Reynolds Blvd.  
Norcross, GA 30093

 **Hitachi Koki Canada Co.**

6395 Kestrel Road  
Mississauga ON L5T 1Z5

 **Hitachi Power Tools de Mexico, S. A. de C. V**

Francisco Petrarca No. 239 Local A  
Col. Chapultepec Morales C. P. 11570  
Mexico, D. F.